



The order number consists of the profile number and the desired length (max. length 6000 mm), e.g. S 22/2500 (= 2500 mm).  
The price of a profile includes cutting.

El número de referencia de los perfiles se compone de la denominación y del largo deseado (largo máx.6000 mm), p.ej.: S 22/2500 (=2500 mm). El corte del perfil esta incluido en el precio.

## Technical information Información técnica

9.1	Order number	Referencia
9.2	Range of uprights	La gamma de perfiles verticales
9.3	Grid 1000 mm	Modulo de 1000 mm
9.4	Grid 980 mm	Modulo de 980 mm
9.6	Stand planning Layout variations	Proyectos de stands Planos horizontales
9.9	Special angle profile S 88	El perfil especial de angulo S 88
9.10	Crossbeam variations	Variantes del perfil horizontal
9.11	Angled crossbeams Determination of types	Perfiles horizontales inclinados
9.12	Angled crossbeams 45°	Perfiles horizontales inclinados 45°
9.13	Cutting lengths	Largos de corte
9.14	Special crossbeams/ left-/right-hand cuts	Radios especiales/ Cortes lado/der./izq.
9.15	Round crossbeams	Perfiles horizontales curvados
9.16	Flexible curves/ Vertical cuts	Curvas diferentes/ Cortes verticales
9.17	Wall dimensions	Dimensiones de paredes
9.18	Glass/acrylic sheets	Vidrios de cristal y de metacrilato
9.19	Machining round upright profiles RS	Fresados de la serie RS
9.20	Machining	Fresados de ranura
9.22	Bevel cuts	Fresados
9.23	Future-Line variations	Variantes Future-Line
9.24	Surfaces/ free forms	Tableros/ Formas libres
9.25	Upright profiles	Perfiles verticales
	Copy sheet for order forms	Copia del formulario de pedido



Example 1  
Ejemplo 1

1 Should you want to order a Z 72 crossbeam profile in white at 1.50m ...

Ud. quiere pedir p. ej. un perfil horizontal Z 72 en blanco con un largo de 1,50 m...

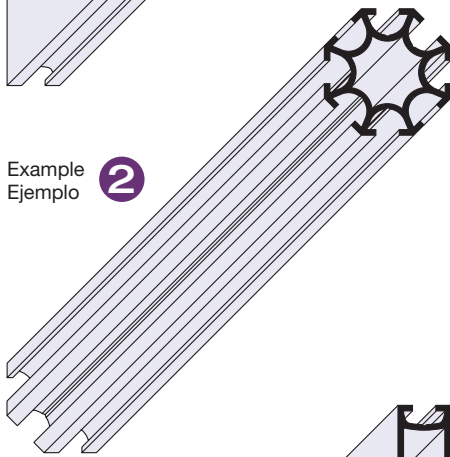
**Crossbeam profile/Perfil horizontal**

Designation/Denominación

Colour/Color (\*AWF)

Length/Largo (mm)

**Z 72/W 1500**



Example 2  
Ejemplo 2

2 Should you want to order an S 80 upright profile in natural anodized aluminium at 2.20m ...

Ud. quiere pedir p. ej. un perfil vertical S 80 en aluminio anodizado con un largo de 2,20 m...

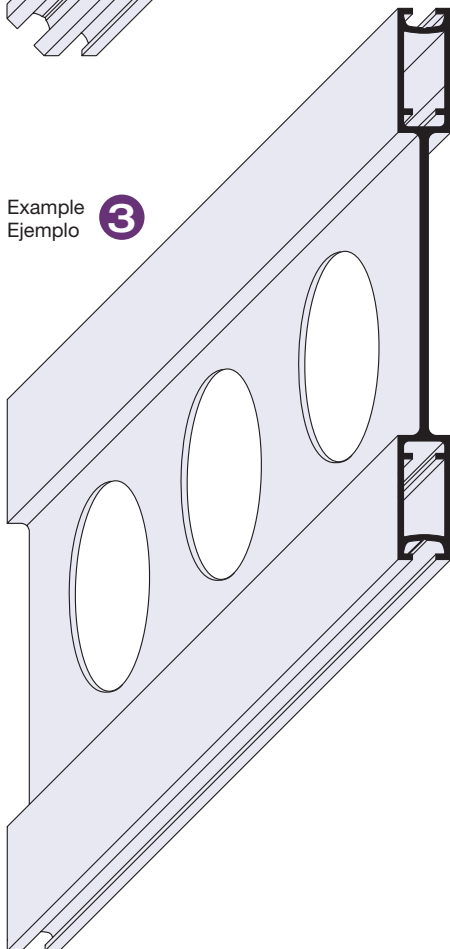
**Upright profile/Perfil vertical**

Designation/Denominación

Colour/Color (\*AWF)

Length/Largo (mm)

**S 80/A 2200**



Example 3  
Ejemplo 3

3 Should you want to order a Z 245 RL crossbeam profile with round holes in natural anodized aluminium at 5m ...

Ud. quiere pedir p. ej. un perfil horizontal Z 245 RL (con perforación redonda) en aluminio anodizado con un largo de 5 m...

**Crossbeam profile/Perfil horizontal**

Designation/Denominación

Colour/Color (\*AWF)

Length/Largo (mm)

**Z 245 RL/A 5000**

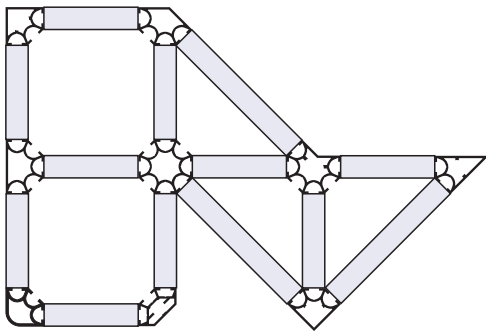
with round perforations  
con perforación redonda

**These examples show you how the MODUL order number is composed.**

If there are any other questions regarding the order, please contact us directly. Our planning department will be pleased to assist you.

**Estos ejemplos le muestran de que se compone una referencia de MODUL.**

No obstante si le quedan dudas o preguntas acerca de un pedido por favor dirijase directamente a nosotros. Nuestro departamento de planificación estará a su entera disposición.

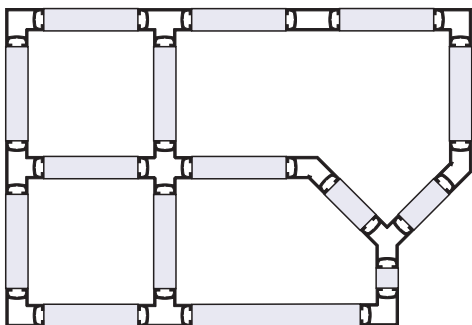


**Standard upright profiles**

Standard upright profiles all have the same axial radius of 22.8mm. Thus when standard crossbeams are used, there is always a constant dimension from upright centre to upright centre. When uprights with deviating axial radius are installed, the dimensional difference from upright to upright should be compensated with crossbeams of special lengths.

**Perfiles verticales estándar**

Todos los perfiles verticales estándar tienen el mismo radio eje a eje de 22,8 mm. Por lo tanto si utiliza perfiles horizontales estándar la dimensión centro a centro entre dos perfiles verticales es siempre la misma. Para el montaje de perfiles verticales con radios diferentes la diferencia dimensional entre los perfiles verticales se tiene que compensar con perfiles horizontales de largos especiales.

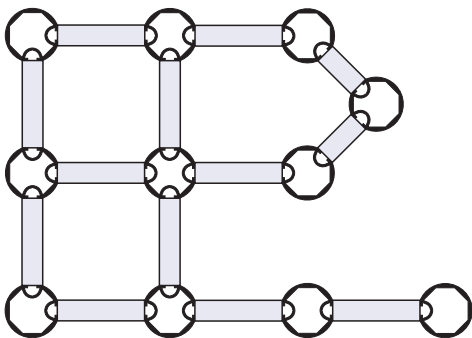


**Smooth upright profiles**

As with standard uprights, smooth upright profiles have the same axial radius. The difference with these uprights is the smooth outer surface. Without additional channels, they offer a conventional appearance. Homogenous outer surfaces are obtained by using 19 mm tongue and grooved panels.

**Perfiles verticales lisos**

Al igual que los perfiles verticales estándar los perfiles verticales lisos tienen todos el mismo radio. Estos perfiles se caracterizan por sus superficies lisas. Sin cámaras adicionales e incorporando unos tableros de 19 mm de grosor, estos perfiles ofrecen un aspecto convencional.

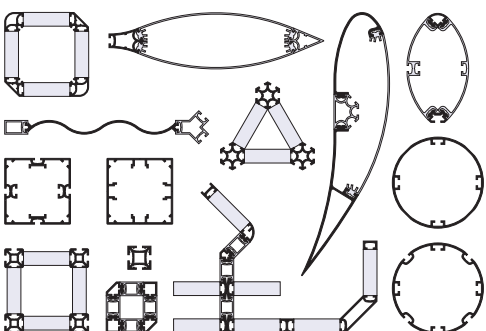


**Round upright profiles**

The basis of this profile range is the standard MODUL S 80 upright. By machining the outer surface, crossbeam connections are made where required creating a clean alternative to the standard presentation form.

**Perfiles verticales redondos**

La base de esta gama de perfiles lo constituye el perfil vertical estándar MODUL S 80. Trabajando la superficie, pueden conseguirse uniones de perfiles horizontales en donde sea necesario. Los perfiles verticales redondos son una buena alternativa a las formas convencionales de construcción.

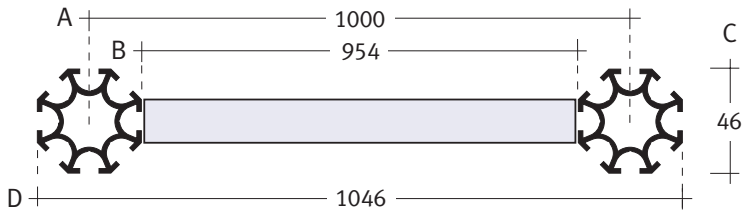


**Special upright profiles**

This variety of special upright profiles will provide a solution for every assignment, whether it be in the exhibition or retail industry, the construction of geometrical support structures or display cabinets.

**Perfiles verticales especiales**

Esta variedad de perfiles verticales especiales ofrece una solución para cualquier uso, ya sea en la industria ferrial o al por menor, ya sea para la construcción de estructuras geométricas de apoyo o la creación de vitrinas de exposición.



**Grid 1000 mm**

MODUL offers both 980 mm and 1000 mm grid measurements as part of the standard exhibition-system material.

The most common grid of 1000 mm-center to centre measurements, is for larger and in its boundaries unrestricted exhibits.

This permits the exhibition builder and designer to incorporate a wider range of interconnecting system elements.

- A** / Grid measurements (centre to centre): 1000 mm
- B** / Crossbeam length: 954 mm
- C** / Upright profile diameter: 46 mm
- D** / Outside length: 1046 mm

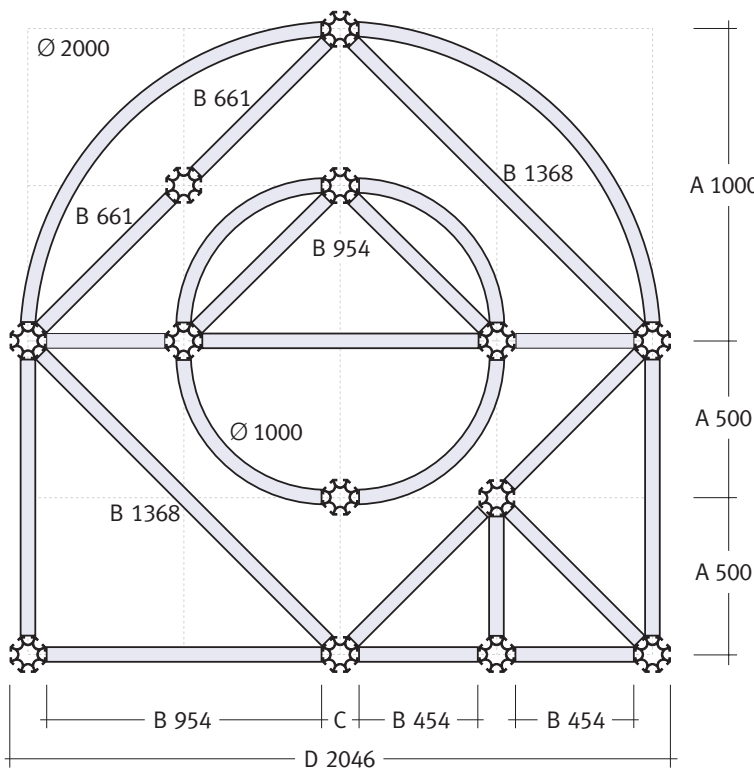
**Módulo de 1000 mm**

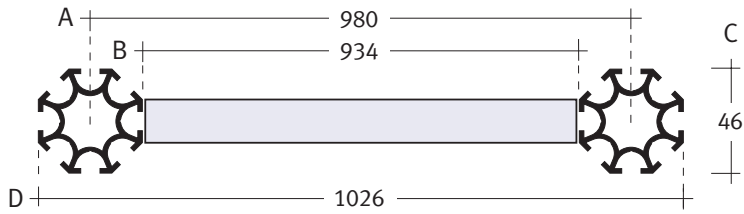
MODUL ofrece su sistema de diseño modular para ferias y exposiciones en las medidas de 980 mm y de 1000 mm.

El módulo de 1000 mm se utiliza para stands de gran tamaño no sujetos a restricciones por parte de mamparas de división.

La medida de 1000 mm permite un mayor número de combinaciones con otros elementos constructivos.

- A** / medidas del módulo (eje a eje): 1000 mm
- B** / largo de perfiles horizontales: 954 mm
- C** / diámetro de perfiles verticales: 46 mm
- D** / medidas externas: 1046 mm





**Grid 980 mm**

We only recommend using the 980 mm grid for smaller exhibits, no larger than 50 sqm. and usually being of an in-line configuration.

This variation will allow you to fit the exhibit comfortably between the limits set by the exhibition organizers.

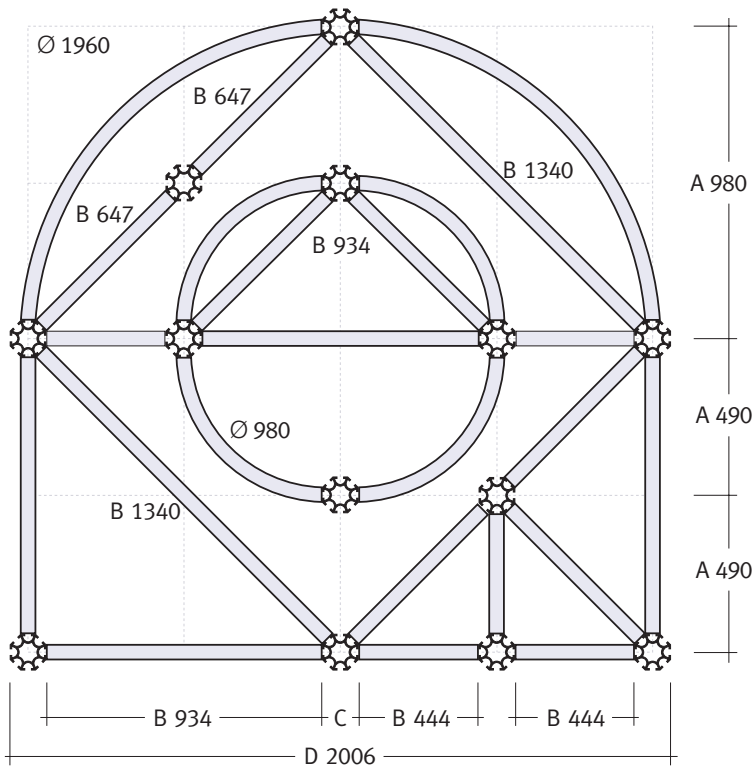
- A** / Grid measurements (centre to centre): 980 mm
- B** / Crossbeam length: 934 mm
- C** / Upright profile diameter: 46 mm
- D** / Outside length: 1026 mm

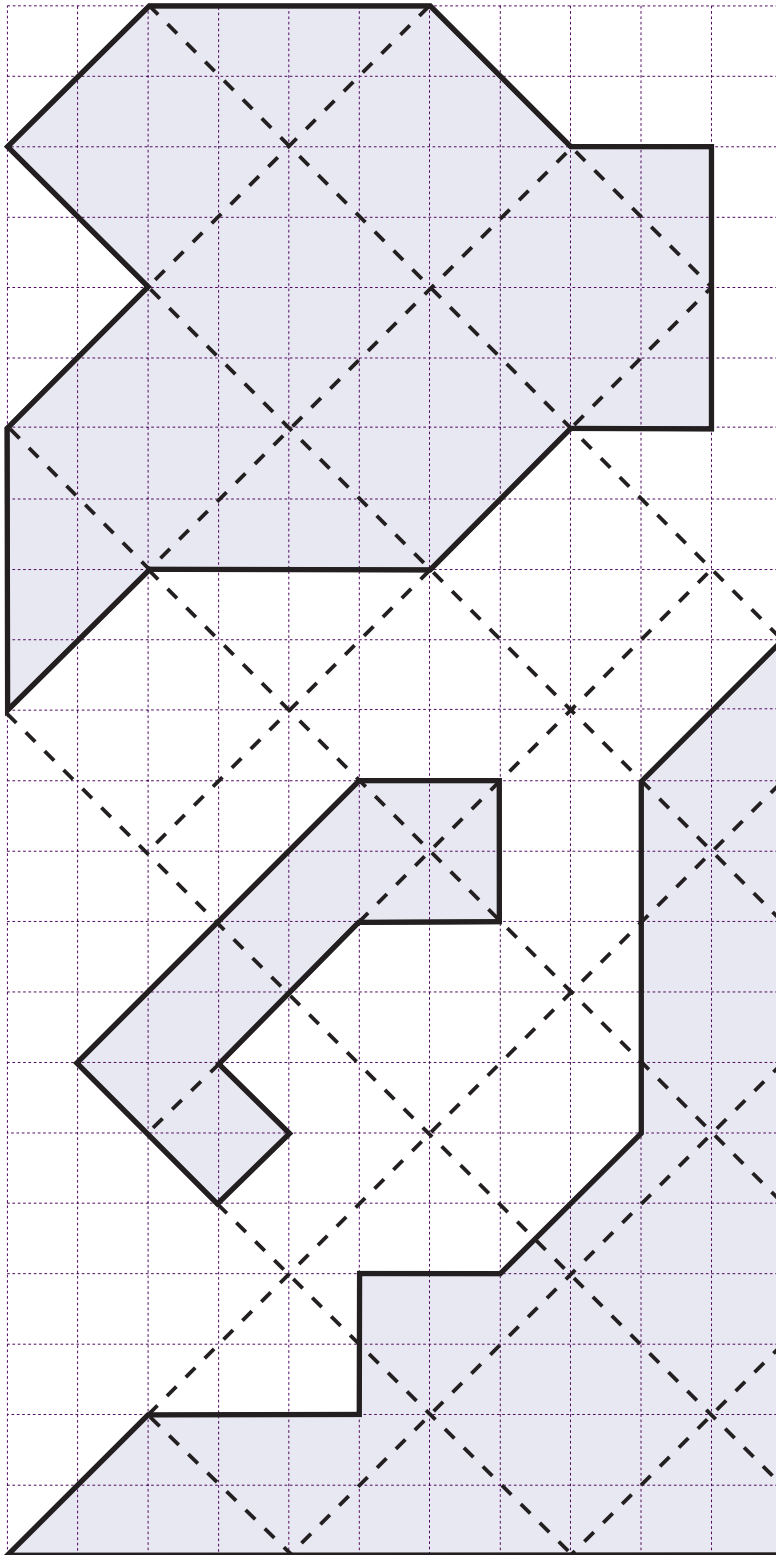
**Módulo de 980 mm**

Recomendamos el módulo de 980 mm para stands más pequeños que no sobrepasan los 50 m<sup>2</sup>, suelen configurarse en línea.

Esta medida permite la ubicación cómoda de los stands entre las mamparas de división previstas por los organizadores de la feria.

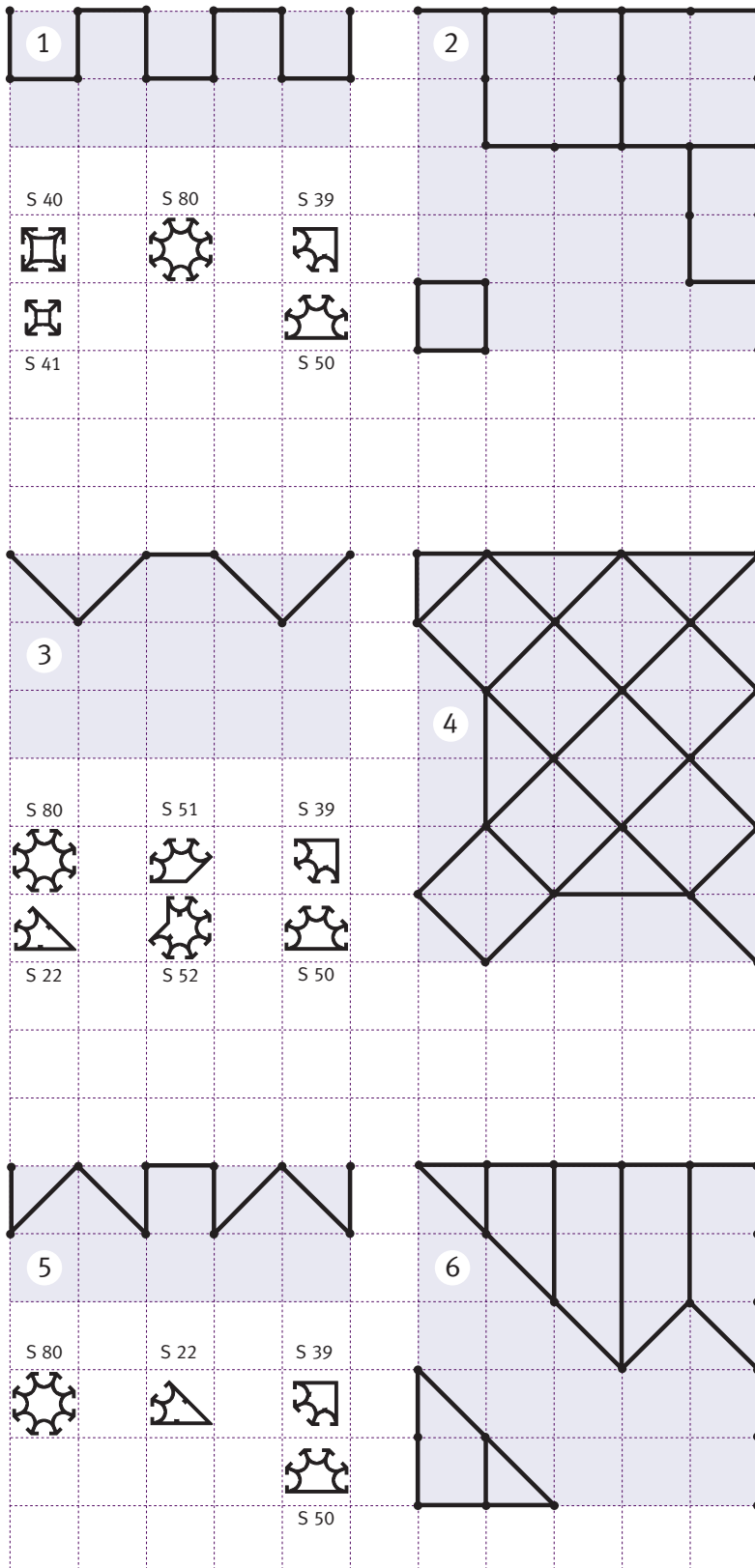
- A** / medidas del módulo (eje a eje): 980 mm
- B** / largo de perfiles horizontales: 934 mm
- C** / diámetro de perfiles verticales: 46 mm
- D** / medidas externas: 1026 mm





By using the range of uprights, the constant dimensions of the crossbeams and diagonal crossbeams do not only provide logical design options, but also make it easier to extend the stands and offers improved compatibility and logistics.

La dimensión constante de los perfiles horizontales y de los perfiles horizontales diagonales no solamente le permite posibilidades de diseño sobre la base de cálculos lógicos sino que también facilita la ampliación del stand, la compatibilidad y la logística.



The concise range of uprights in the MODUL system enables layouts in square, rectangular, hexagonal, octagonal, round and asymmetric construction forms. The following examples are a small selection from the countless number of possibilities.

La gama muy estructurada de los perfiles verticales del sistema MODUL permite la creación de construcciones cuadradas, rectangulares, hexagonales u octogonales, ya sea para formas redondas, simétricas o asimétricas. Los ejemplos siguientes sólo muestran una pequeña parte de las posibilidades infinitas de construcciones diferentes.

MODUL's basis profile is the S 80 octagonal upright profile. It is complimented by the "range of uprights". In the event square, rectangular and octagonal layouts, the S 80 profiles belonging to the range of uprights can be used.

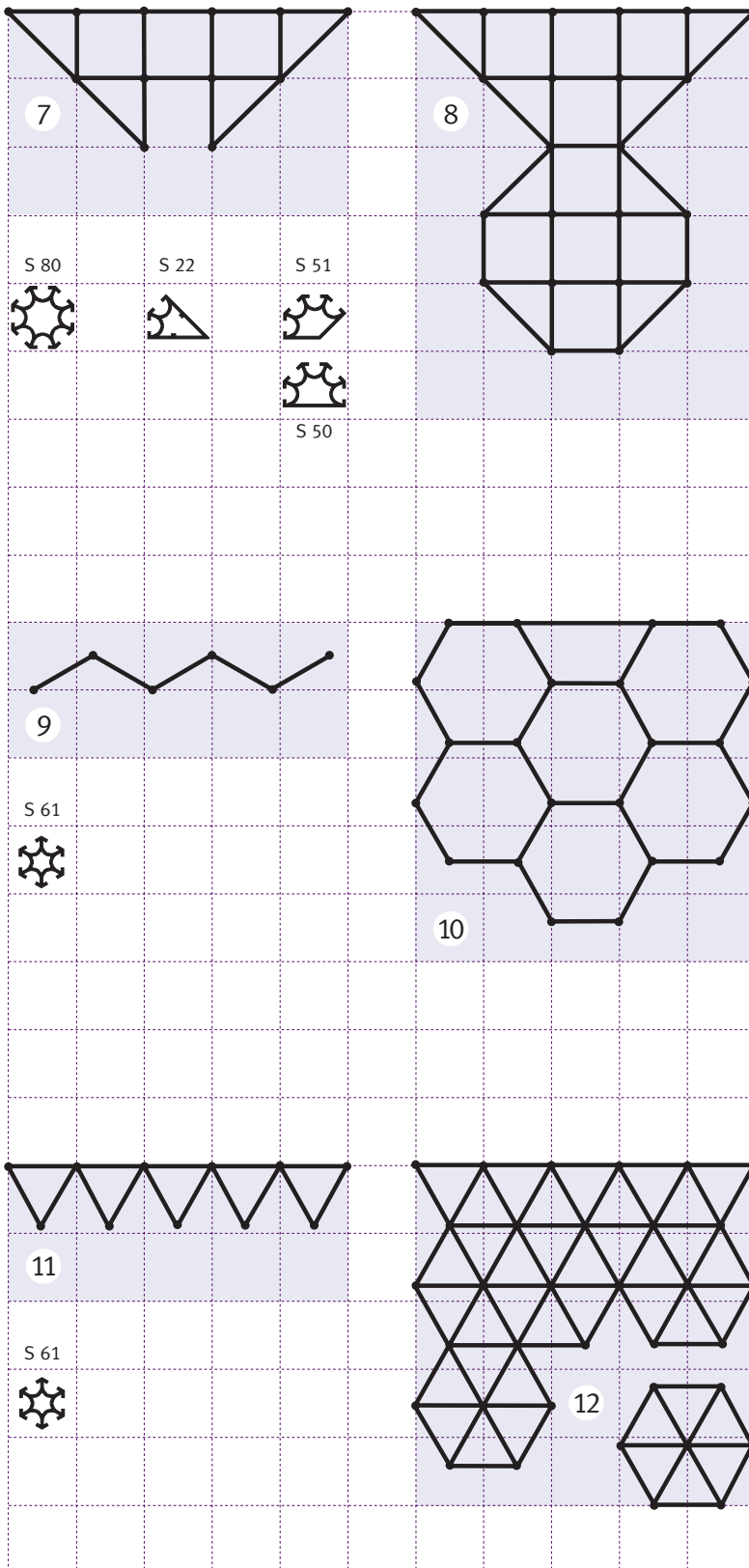
El perfil MODUL de base lo constituye el perfil vertical octagonal S 80. A éste se ha adaptado 'la familia de los perfiles verticales'. Teniendo un plano horizontal cuadrado, rectangular u octagonal Ud. puede trabajar con el perfil S 80 o utilizar cualquier perfil que pertenece a la familia de los perfiles verticales.

In the event square or rectangular constructions, the S 40 and S 41 profiles can be used as shown in the examples 1 and 2. However, the grid dimension changes because these profiles are slimmer.

Para las construcciones cuadradas o rectangulares también se pueden utilizar los perfiles S 40 y S 41 tal como está demostrado en las ilustraciones 1 y 2. No obstante, como estos perfiles son más pequeños cambia la medida del módulo.

The diagonals are added in examples 3 and 4 and in 5 and 6. You can work either solely with the S 80 profile or with the represented profiles from the range.

En los ejemplos 3 y 4, 5 y 6 se ha añadido una línea diagonal. En estas construcciones puede trabajar únicamente con el perfil S 80 o con los perfiles de la familia ilustrados.



It is optically advantageous to use the S 22, S 50 and S 51 profiles shown in example 7 and 8.

The profile channels, closed on the outside, form a harmonious connection with the smooth crossbeam surfaces. It is also possible to use the S 80 construction method in full.

Los ejemplos 7 y 8 muestran la utilización de los perfiles S 22, S 50 y S 51 como elementos de gran efecto óptico.

Las cámaras de los perfiles cerrados hacia el exterior forman una unión harmónica con las superficies lisas de los perfiles horizontales. Como en el otro ejemplo la construcción completa también es posible con tan sólo el perfil S 80.

The hexagonal honeycomb with the 60° angle and the equilateral triangle at a 30° angle requires the use of the S 60 or S 61 upright profile.

The grid dimensions change, as can be seen from examples 9, 10, 11 and 12.

Para el panel hexagonal con un ángulo de 60° y el triángulo equilátero con un ángulo de 30° se necesitan los perfiles verticales S 60 o S 61.

Como se observa en los ejemplos 9, 10, 11 y 12 cambia la dimensión de la trama.

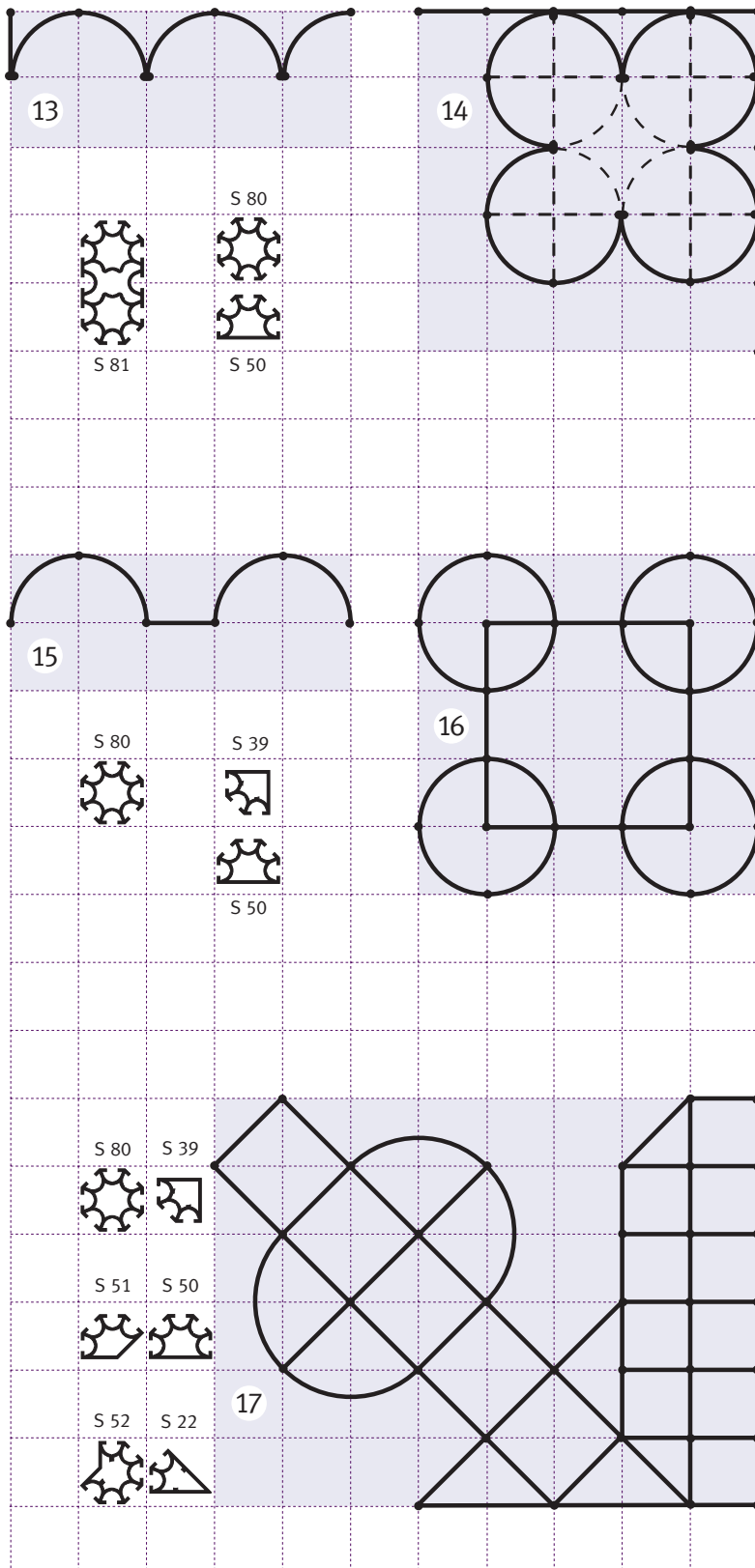
The triangular and honeycomb construction method are particularly well-suited to stands which are to have a pavilion nature.

In order to achieve a uniform grid dimension here, it is also important to either use the S 60 profile or the S 61 profile.

Las construcciones con paneles y triángulos se ofrece especialmente para los stands con carácter de "pabellón".

Para obtener una dimensión uniforme de las tramas es importante utilizar o el perfil S 60 o el perfil S 61.





Circular elements with round uprights consist of quarter circles. If circular elements are connected together, you require the S 81 upright profile as in examples 13 and 14. The radius decreases slightly and fitting crossbeams must be used.

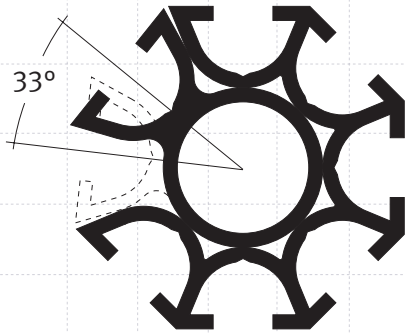
Los elementos circulares con perfiles horizontales redondos consisten de cuartos de círculos. Para unir directamente los elementos circulares se necesita el perfil vertical S 81 como está demostrado en los ejemplos 13 y 14. El radio del eje cambia ligeramente por lo que se tienen que colocar piezas de ajuste.

If circular arcs are not connected together directly, as in examples 15 and 16, the S 81 profile is then not required.

Si los círculos no se quieren unir directamente como en los ejemplos 15 y 16 no se necesita el perfil S 81.

In the case of a mixture of different geometric elements, example 17, the axis and grid dimensions need to be calculated precisely and all connections checked for their uniformity.

En caso de una construcción mixta con varios elementos geométricos como lo muestra el ejemplo 17 debe prestar especial atención en las dimensiones de los ejes y de las tramas y comprobar todas las uniones.



**S 88 Upright profile**

The S 88 upright profile is unique to date among the profiles joined to rigid angles. By omitting two channels of the S 80 profile and by inserting an additional profile, it is possible to achieve a rotational angle of up to 33°.

**S 88 Perfil vertical**

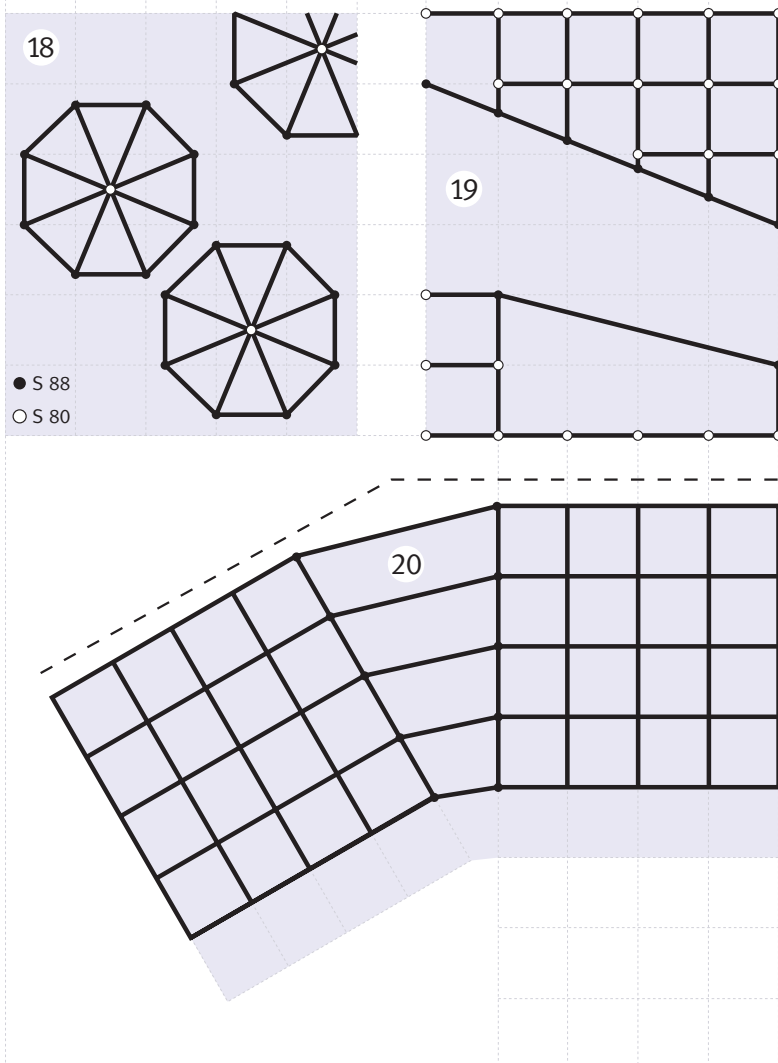
Entre los perfiles unidos por ángulos fijos el perfil vertical S 88 no tiene par. Suprimiendo dos cámaras del perfil S 80 y añadiendo un perfil adicional se ha obtenido un ángulo de orientación máx. de 33°.

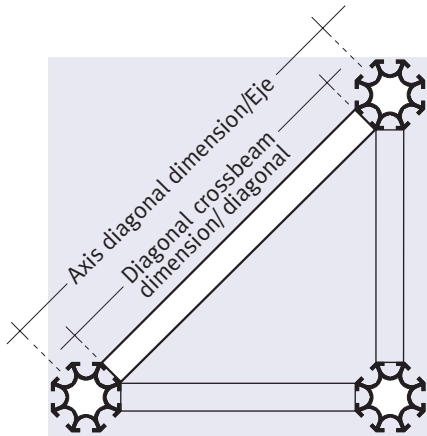
Internal connections to form octagonal elements (example 18) are just as possible as the option of connecting two constructional elements on stand areas which deviate from the usual 90° or 45° base dimensions (example 20). Diagonal solutions are easier to implement (example 19).

Esto ha hecho posible tanto las uniones interiores de cuerpos octogonales (ejemplo 18) como la unión de dos componentes de construcción en superficies de stands que desvían de las dimensiones habituales de 90° o 45° (ejemplo 20). También son más fáciles a realizar las construcciones diagonales (ejemplo 19).

S 88/K = both profiles  
S 88/1 = outer profile  
S 88/2 = inner profile  
(Please quote when ordering)

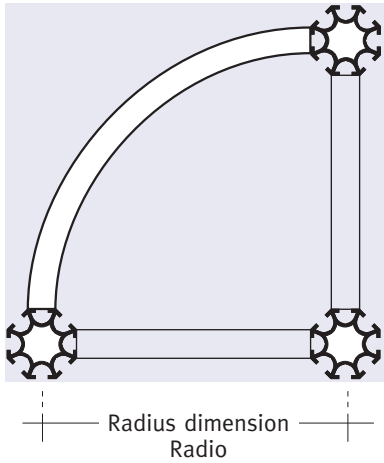
S 88/K = los dos perfiles  
S 88/1 = perfil exterior  
S 88/2 = perfil interior  
(especificuelo en su pedido)





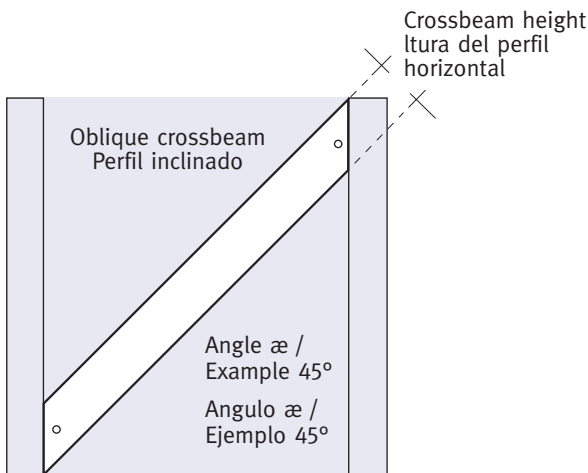
The diagonal crossbeam connects the square grid at a 45° angle.

El perfil horizontal diagonal conecta la trama cuadrada en un ángulo de 45°.



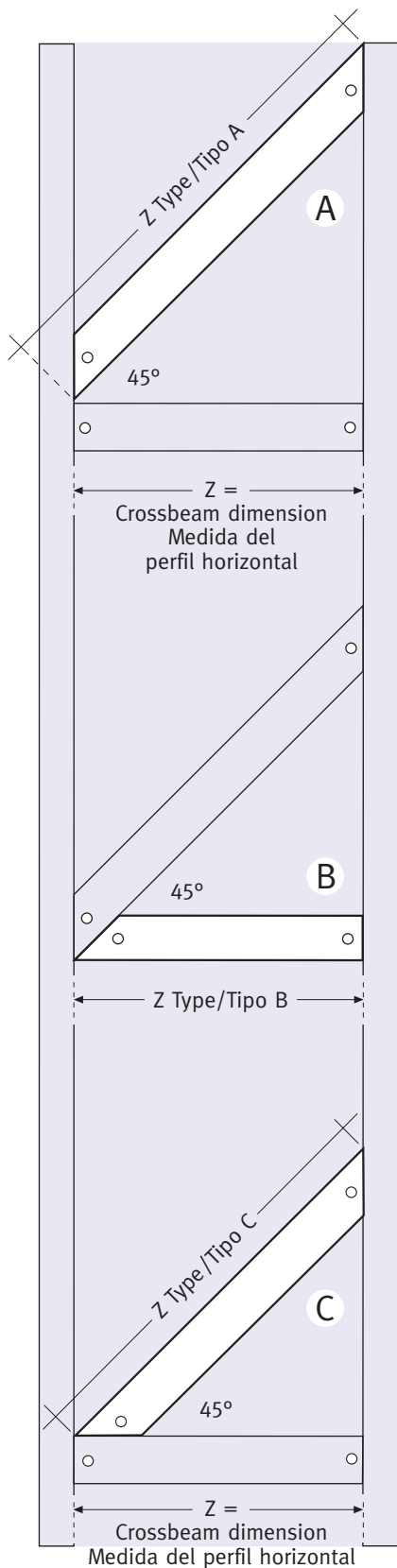
The round crossbeam is the arched variation to the diagonal crossbeam which is always connected to the base grid at right angles.

El perfil horizontal redondo constituye la variante curvada del perfil horizontal diagonal y se conecta siempre a la trama de base en un ángulo recto.



Angled crossbeams link vertical connections. Angle sections of 25° to 65° are possible.

Los perfiles horizontales inclinados permiten conexiones perpendiculares. Son posibles cortes angulares entre 25° y 65°.



Where angled crossbeams are concerned, MODUL offers the option of connecting to the upright profiles or the crossbeams. This results in three types of crossbeams.

MODUL ofrece la posibilidad de conectar los perfiles horizontales inclinados a los perfiles verticales o a los perfiles horizontales. De ello resultan tres tipos de perfiles horizontales diferentes.

**Calculation formula**

of the absolute material length required to cut the angles from.

The following applies to an incline angle of 45°:

$$Z \text{ Type A} = Z \times 1,414 + \text{crossbeam height}$$

$$Z \text{ Type C} = Z \times 1,414$$

The following applies to other degree angles:

$$Z \text{ Type A} = \frac{Z}{\cos \alpha} + \tan \alpha \times \text{crossbeam height}$$

$$Z \text{ Type C} = \frac{Z}{\cos \alpha}$$

**Fórmula de cálculo**

del largo absoluto de material requerido para el corte de los ángulos.

Angulo de inclinación de 45°:

$$Z \text{ Tipo A} = Z \times 1,414 + \text{altura del perfil horizontal}$$

$$Z \text{ Tipo C} = Z \times 1,414$$

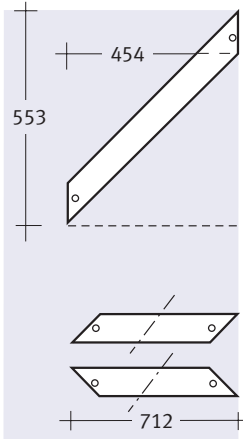
Otros grados de ángulo:

$$Z \text{ Tipo A} = \frac{Z}{\cos \alpha} + \tan \alpha \times \text{altura del perfil horizontal}$$

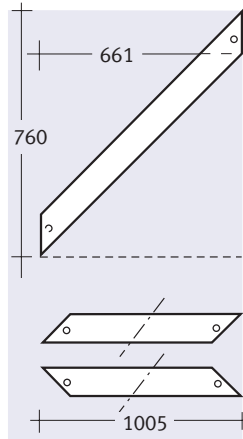
$$Z \text{ Tipo C} = \frac{Z}{\cos \alpha}$$



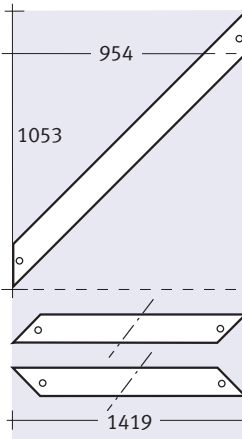
Type/Tipo A



Type/Tipo A



Type/Tipo A



When ordering angled crossbeams, the order number should contain the appropriate crossbeam. For other crossbeams, the dimensions in the verticals change respectively according to their width. The order numbers below list all crossbeams as right-hand crossbeams.

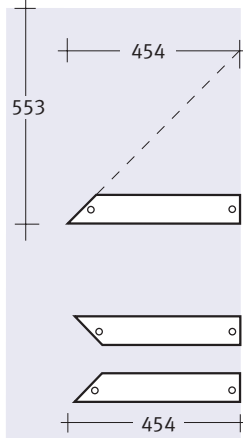
Para el pedido de los perfiles horizontales inclinados es preciso indicar la referencia del perfil horizontal respectivo. Las dimensiones en dirección perpendicular de los demás perfiles horizontales cambian según su anchura. Las referencias siguientes se refieren únicamente a perfiles horizontales rectos.

**Example/Ejemplo Z 72**

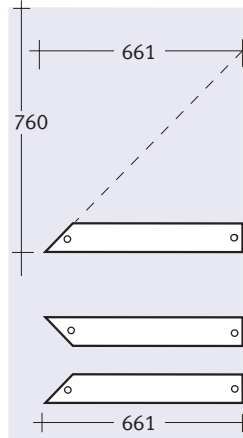
Order No.: Z 72/ 712 A 45° R\*  
Order No.: Z 72/1005 A 45° R\*  
Order No.: Z 72/1419 A 45° R\*

N° de pedido: Z 72/ 712 A 45° D\*  
N° de pedido: Z 72/1005 A 45° D\*  
N° de pedido: Z 72/1419 A 45° D\*

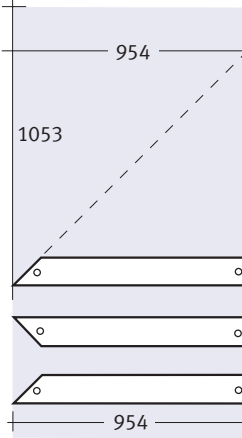
Type/Tipo B



Type/Tipo B



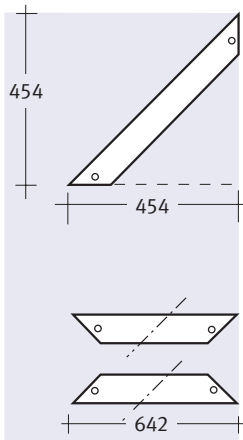
Type/Tipo B



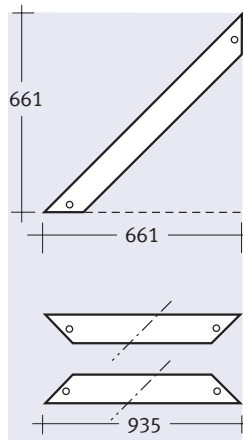
**Example/Ejemplo Z 72**

Order No./N° de pedido: Z 72/454 B 45° R/D\*  
Order No./N° de pedido: Z 72/661 B 45° R/D\*  
Order No./N° de pedido: Z 72/964 B 45° R/D\*

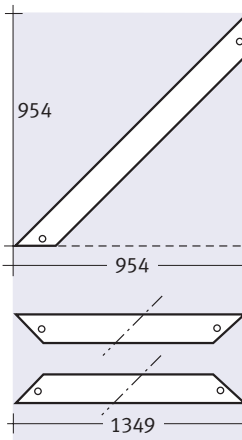
Type/Tipo C



Type/Tipo C



Type/Tipo C



**Example/Ejemplo Z 72**

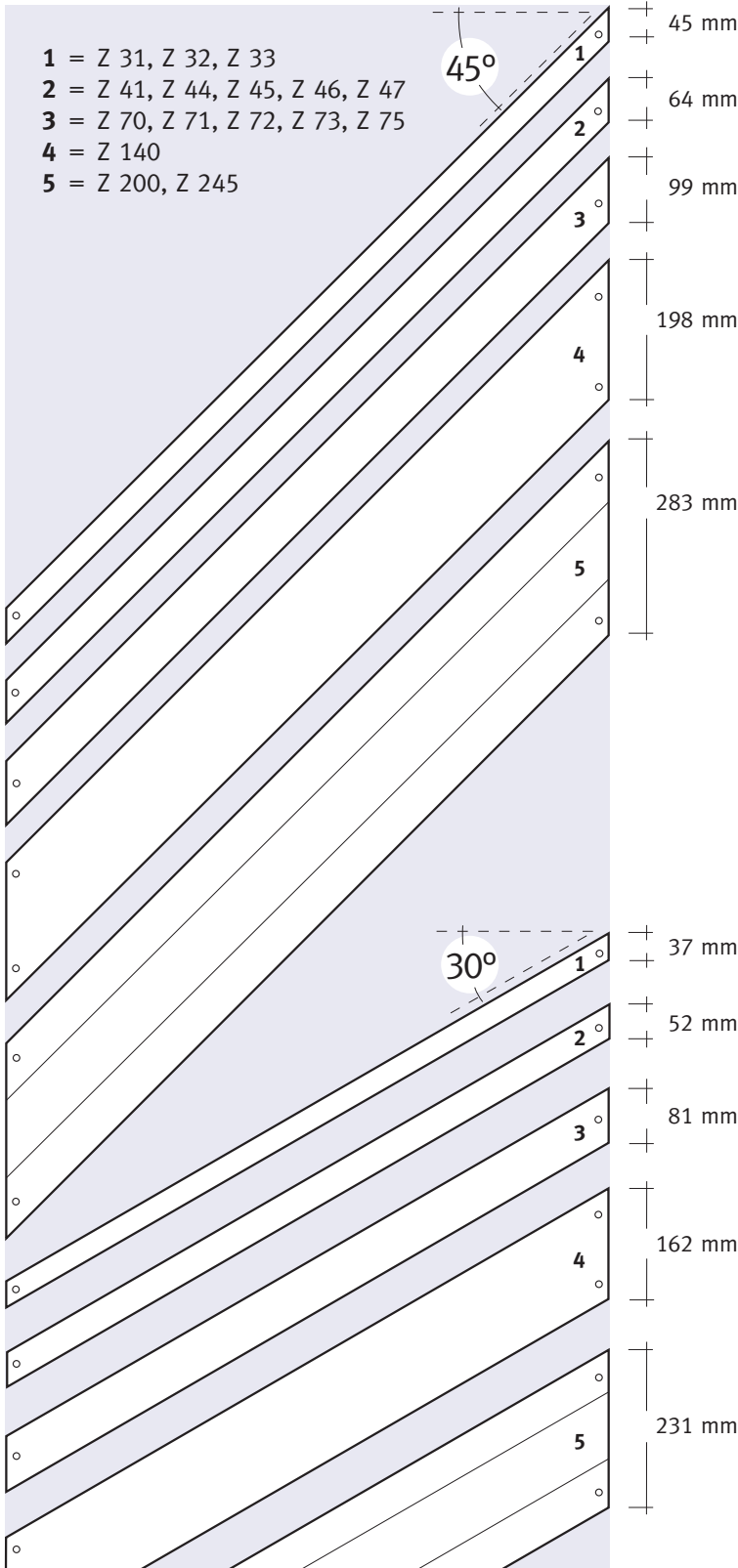
Order No./N° de pedido: Z 72/ 642 C 45° R/D\*  
Order No./N° de pedido: Z 72/ 935 C 45° R/D\*  
Order No./N° de pedido: Z 72/1349 C 45° R/D\*

**Important:**

(\* R = right / L = left)

**Importante:**

(\* R = derecha / L = izquierda)



The crossbeam profiles opposite, if cut at 45°, illustrate how long the individual edges are. This is important when ceiling grenades are manufactured.

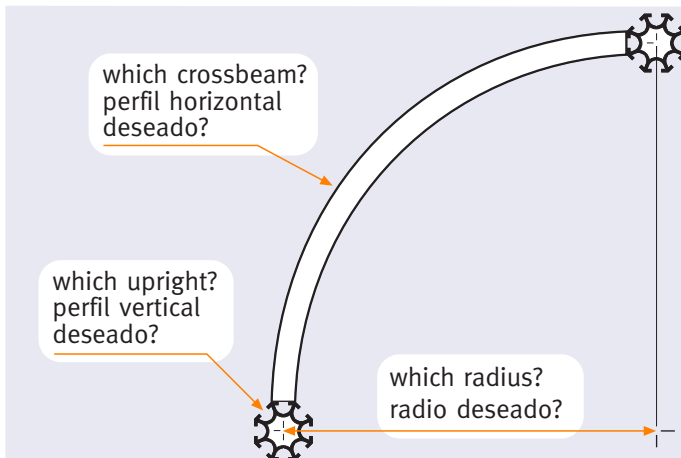
Al lado se encuentran los largos de corte de los diferentes perfiles horizontales para un corte de 45°.

The cut edge of the various crossbeam profiles at an angle of 30° are shown opposite.

Al lado se encuentran los largos de corte de los diferentes perfiles horizontales para un corte de 30°.



# Special curved crossbeams Left-hand/right-hand cuts Radios especiales Corte inclinado/lado der./izq.



In order to roll crossbeams to your requirements, the following should be specified:  
Which crossbeam?  
e.g. Z 72  
Which radius or circular diameter?  
e.g. 1800mm  
Which upright is connected?  
e.g. S 80

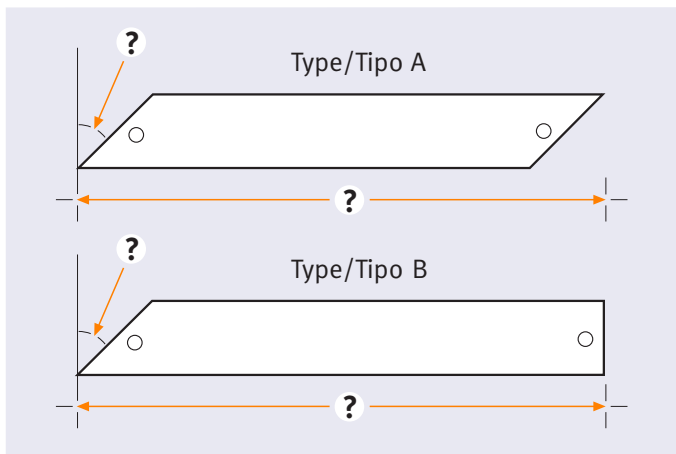
Para poder doblar los perfiles horizontales redondos según sus necesidades necesitamos los siguientes datos: Perfil horizontal deseado ..p.ej. Z 72... Radio o diámetro circular deseado ...p.ej. 1800 mm... Perfil vertical que se quiere conectar ... p. ej. S 80  
El número de pedido para este ejemplo sería:

The order no. for this example would be:

**RZ 72 / 1800 for/para S 80**

Each diameter refers to the axial dimension, i.e. to the length from upright centre to upright centre.

El diámetro respectivo se refiere al largo del eje, es decir a la distancia entre los puntos centrales de dos perfiles verticales.



We require the following details from you to cut special angled crossbeams:

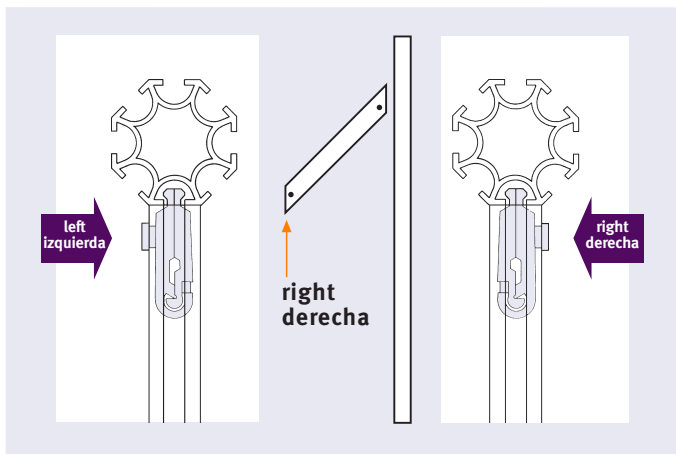
Which crossbeam? e.g. Z 72  
Which length? e.g. 600mm  
Which type? e.g. B  
Which angle? e.g. 30°  
Right-hand or left-hand?  
e.g. Left-hand = L

Para cortar los perfiles horizontales inclinados especiales nos tiene que proporcionar los siguientes datos: Perfil horizontal deseado ...p.ej. Z 72... Largo deseado ... p.ej. 600 mm Angulo deseado ... p.ej. 30° Izquierda o derecha? ...p.ej. izquierda = L (derecha = R)

The order no. for this example would be:

El número de pedido para este ejemplo sería:

**Z 72 / 600 B 30 L**

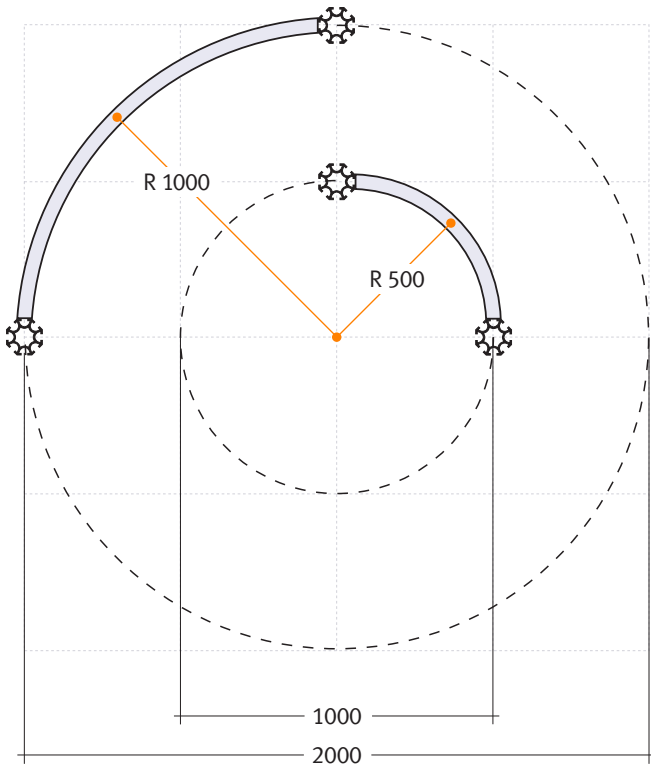


Determination of left-hand and right-hand crossbeams:

Standing in front of a vertical upright, the cross-beam rises -  
- if the lock-screw is situated on the left, then we refer to it as a left-hand crossbeam  
- if the lock-screw is situated on the right, then we refer to it as a right-hand crossbeam

Determinación del perfil horizontal derecho e izquierdo:

Se encuentra delante de un perfil vertical, el perfil horizontal va dirigido en dirección del perfil vertical: Si el perno moldeado está a la izquierda se trata de un perfil horizontal izquierdo - si el perno moldeado se encuentra a la derecha se trata de un perfil horizontal derecho.



**Round crossbeams**

Curved crossbeams are supplied for standard 1000 mm and 2000 mm diameters. Standardized curved crossbeams are available in extrusions Z 32, Z 33, Z 44, Z 45, Z 70, Z 72, Z 200 and Z 245.

Other radii can be produced to order in quarter and semi circular designs.

The axial radius should be specified and the 1000 mm or 980 mm grid stated.

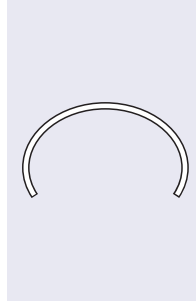
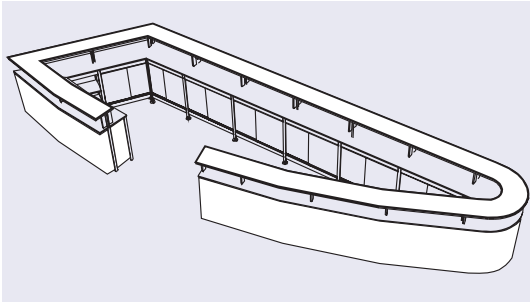
**Perfiles horizontales curvados**

Los tipos estándar de los perfiles horizontales curvados se entregan para los diámetros de círculos de 1000 mm y de 2000 mm. Existen perfiles curvados sobre la base de los perfiles horizontales Z 32, Z 33, Z 44, Z 45, Z 70, Z 72, Z 200 y Z 245.

Otros radios de círculo o semi-círculos se entregan bajo pedido.

Para el encargo de un radio especial se necesita especificar el radio de eje y la trama (1000 mm o 980 mm).





Why always a perfect circle? The world of round, oval or snaked forms is large.

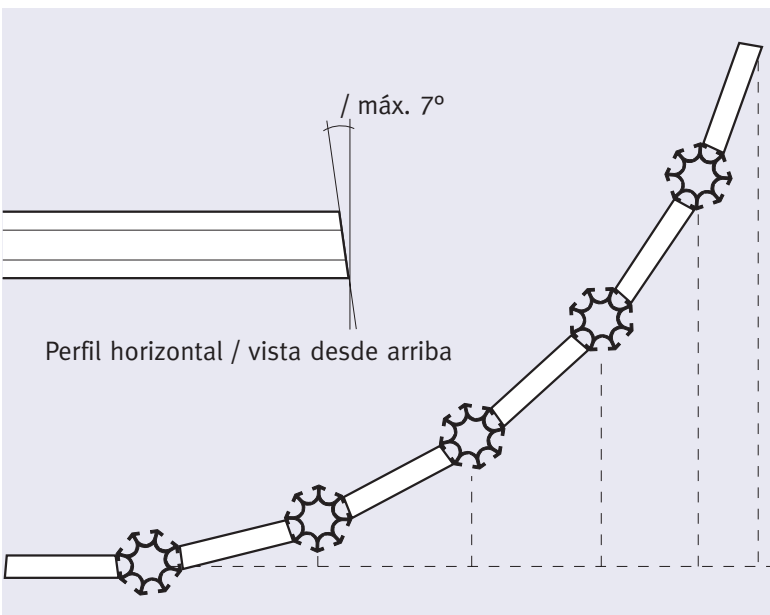
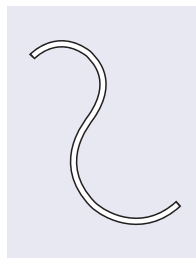
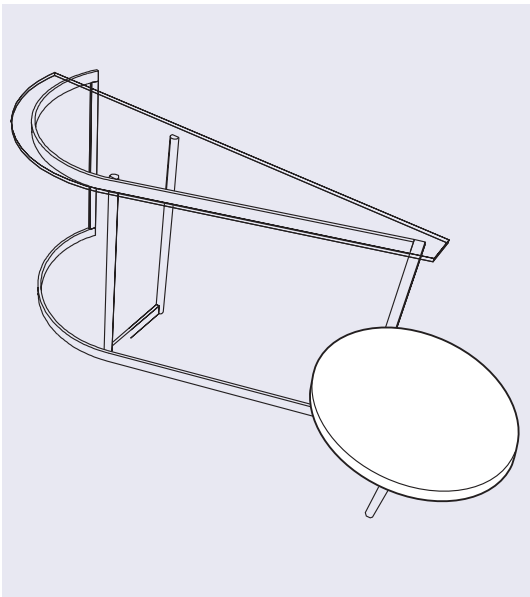
MODUL and its new computer-supported bending facilities help you to realise your "round" specifications. Free and unconnected to any rigid systematic circles, we bend your profile to your requirements.

Simply ask our technicians and designers.

Por qué siempre limitarse a las formas circulares? El mundo de las formas redondas, ovales y onduladas es grande.

MODUL y su nueva técnica de flexión asistada por ordenadores les ayuda a dar vida a sus ideas de las curvas. Libre e independiente de los círculos rígidos nosotros doblamos su perfil según sus deseos.

Consulten nuestros expertos de planificación y de diseño.

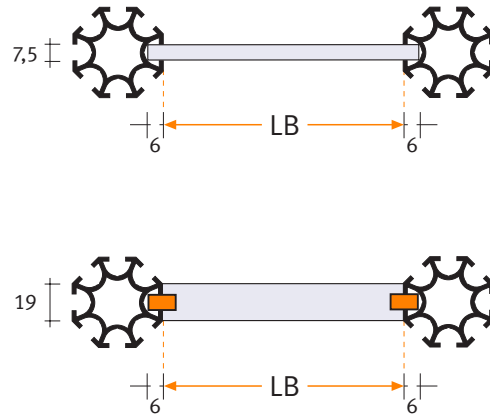
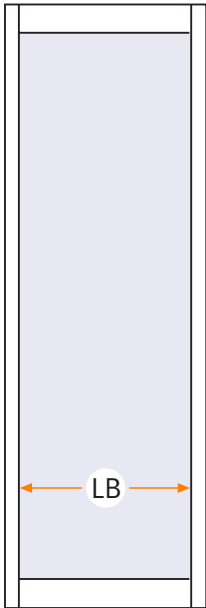


Straight crossbeams to turn the corner to fit non-flexible materials, such as mirrors or glass.

As shown in the figure opposite, the crossbeams can be cut on each end by up to 7°.

Doblando la esquina con líneas rectas. Aquí tiene Ud. la posibilidad de realizar una solución redonda para esquinas y ángulos utilizando materiales rígidos como cristales o espejos.

Como en está demostración de la ilustración de lado podemos cortar los perfiles horizontales hasta 7° en cada lado.



You selected the grid dimension at the start of the planning work. The table of dimensions associated with this shows you the cross-beam dimension, i.e. the measurement between the uprights. We refer to this dimension below as the free width = **LB**.

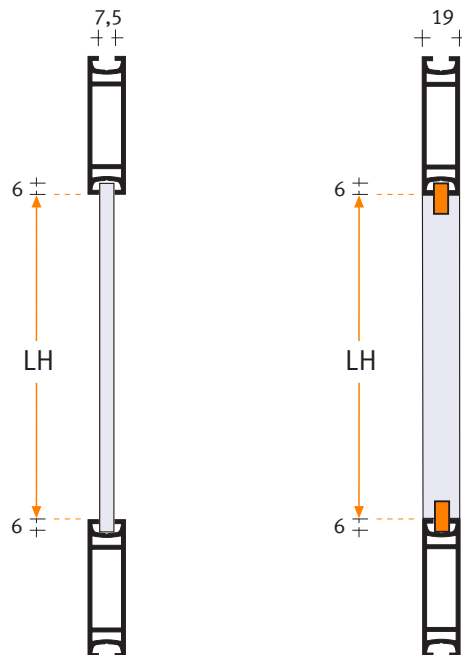
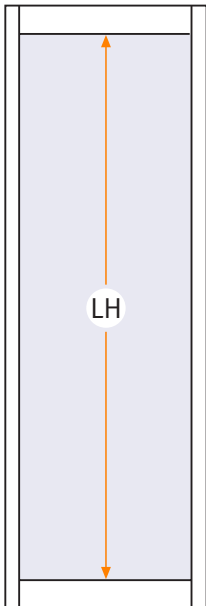
Due to the fact that the wall plates are held left and right in the grooves of the uprights, and therefore protrude into these, the walls must be a total of 12 mm wider than LB.

Instead of the 7 mm standard walls, 19 mm walls can also be used which are milled in the tongue and groove system. In this case, the tongue needs to be added to the free wall.

Al principio de su planificación Ud. ha elegido la dimensión de la trama. La tabla correspondiente de medidas le indica la dimensión del perfil horizontal o sea que la distancia entre los perfiles verticales. Esta dimensión se denomina en adelante anchura libre = **LB**.

Los paneles de las paredes se encajan en las ranuras del perfil vertical a la derecha y a la izquierda o sea que una parte entra en la ranura. Por ello los paneles tienen que tener una anchura adicional a la LB de 12 mm.

En vez de los paredes estándar de 7 mm también puede utilizar los paneles de 19 mm fresados con sistema de ranura y lengüeta. En este caso se añade a la pared libre la dimensión de la lengüeta.



Free height = **LH** represents the vertical distance between the crossbeams. The wall plates here must likewise be larger than LH in dependence on the type of crossbeam.

However, the same figure cannot be added for the top and bottom because crossbeams with differing groove depths are often used.

12mm needs to be added to the wall for almost all crossbeam profiles because these profiles have a groove depth of 6mm.

**EXCEPTIONS:**  
Z 70 and Z 200 require an addition of 11 mm both top and bottom = 22 mm.

For example, if using a Z 72 as the bottom crossbeam connection and a Z 200 as the top crossbeam connection, 17mm must be added to the wall:

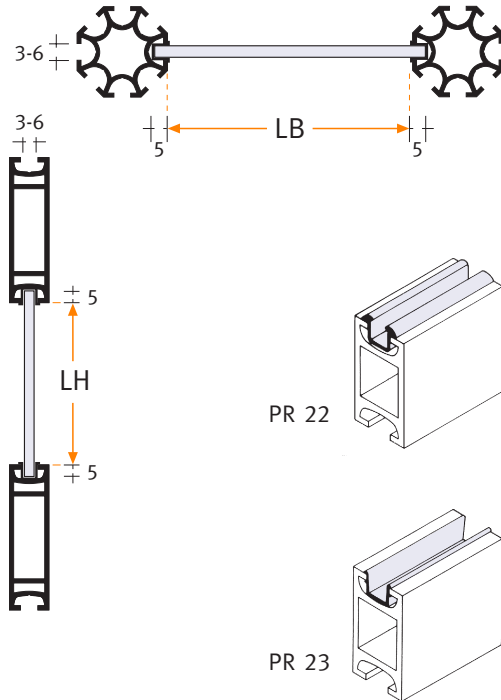
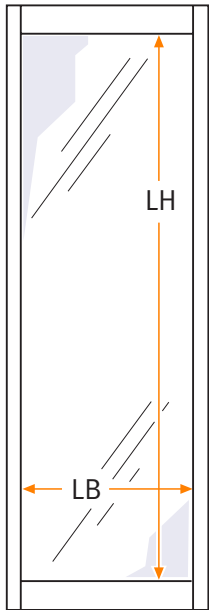
Z 72 = groove depth 6 mm  
+  
Z 200 = groove depth 11 mm

La altura libre = **LH** representa la distancia perpendicular entre los perfiles horizontales. También en este caso y en dependencia del tipo del perfil horizontal los paneles de la pared tienen que ser más grandes que la altura libre.

Sin embargo no es posible añadir sistemáticamente la misma medida arriba y abajo porque muchas veces se utilizan perfiles horizontales con diferentes ranuras. Para casi todos los perfiles horizontales se puede calcular una altura adicional de 12 mm porque estos perfiles tienen una profundidad de ranura de 6 mm en ambos lados.

**EXEPCIONES:**  
Para el Z 70 y el Z 200 hay que añadir 11 mm arriba y abajo = 22 mm

Si se utiliza un Z 72 p. ej. como unión de perfil horizontal inferior y el Z 200 como unión de perfil horizontal superior hay que añadir 17 mm: Z 72 = profundidad de ranura 6 mm + Z 200 = profundidad de ranura 11 mm.



**Calculation of glass/acrylic sheets**

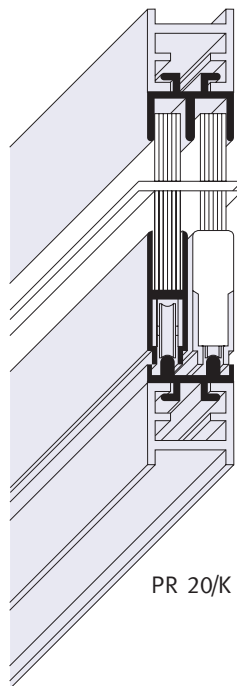
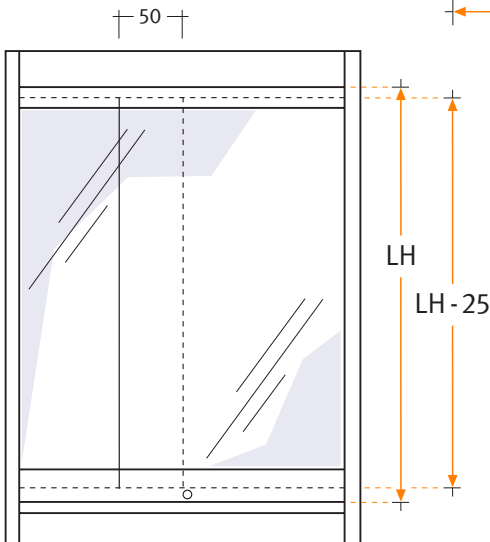
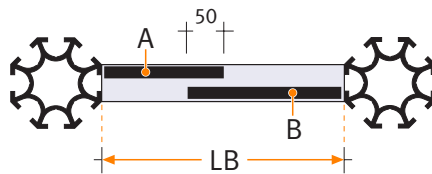
All 3-6 mm thick glass or acrylic sheets are clamped into the plastic profiles/fitting profiles PR 22 or PR 23. These fitting profiles compensate for the difference in the profile groove, thus 5 mm always needs to be added on for both sides and for the top and bottom, i.e.:

**LH + 10 mm**  
**LB + 10 mm**

**Cálculo de vidrios de cristal y de metacrilato**

Todos los vidrios de cristal o de metacrilato con un grueso de 3-6 mm se encajan en las ranuras con la ayuda de los junquillos de plástico PR 22 o PR 23. Compensa la diferencia de las ranuras por cada cara siempre se añaden 5 mm arriba y abajo, es decir:

**LH + 10 mm**  
**LB + 10 mm**



The profiles for sliding glass door systems are created by means of the profile combination PR/K. The width of sliding doors is calculated as follows:

Sheet A = LB : 2

Sheet B = LB : 2 + 50 mm

The height of sliding doors is calculated as follows:

Sheet A = LH - 25 mm

Sheet B = LH - 25 mm

Los perfiles para la instalación de las puertas correderas de cristal se obtienen con la combinación de los perfiles PR 20 / K. La anchura de las puertas correderas se calcula de la manera siguiente:

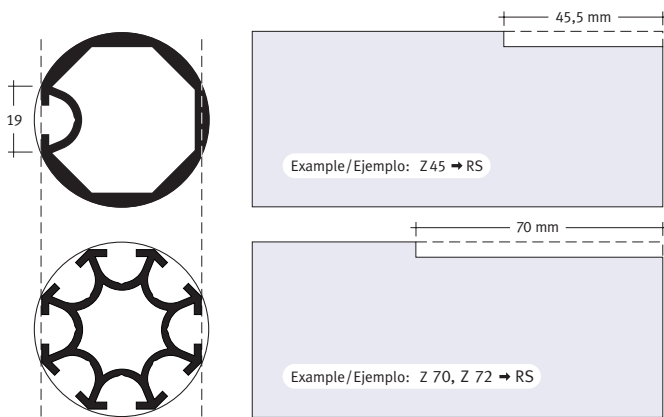
Vidrio A = LB : 2

Vidrio B = LB : 2 + 50 mm

La altura de las puertas correderas se calcula de la manera siguiente:

Vidrio A = LH - 25 mm

Vidrio B = LH - 25 mm

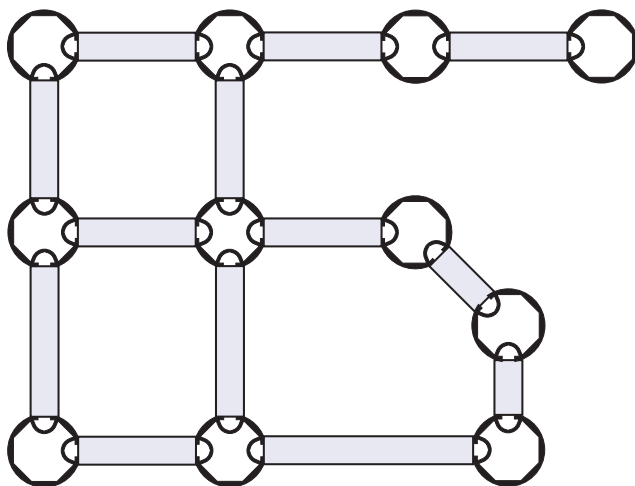


**Important information**

on the new round upright profiles  
RS 500 - RS 540 series

**Información importante**

para la utilización de los nuevos  
perfiles verticales redondos  
série RS 500 - RS 540



To connect a cross-beam profile to the round upright, additional machining of the latter is essential. The surface is flattened where the connection is to be made thereby allowing the standard beam to sit square and the lock to grip within the groove (fig.1). MODUL will machine all the profiles within this product range according to the specifications given.

Para poder conectar los perfiles horizontales a los perfiles tubulares redondos se requiere un tratamiento adicional de estos últimos. En el punto de unión con el perfil horizontal el perfil tubular redondo se tiene que aplanar; es decir una parte del redondeo se fresa hasta obtener un punto de unión plano (ilust. 1). Los trabajos de fresado se realizan en la casa MODUL según sus especificaciones.

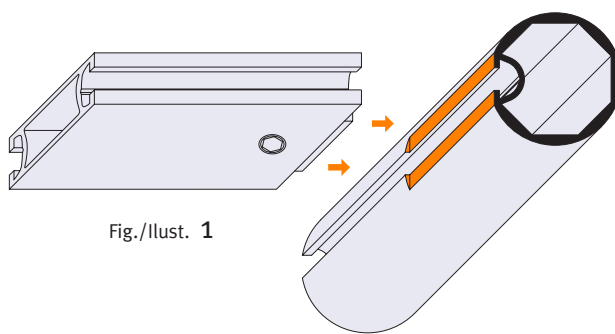


Fig./Ilust. 1

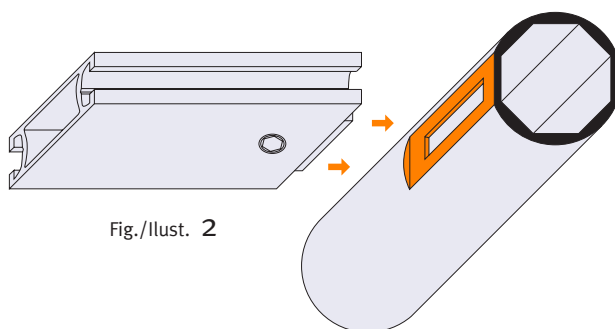
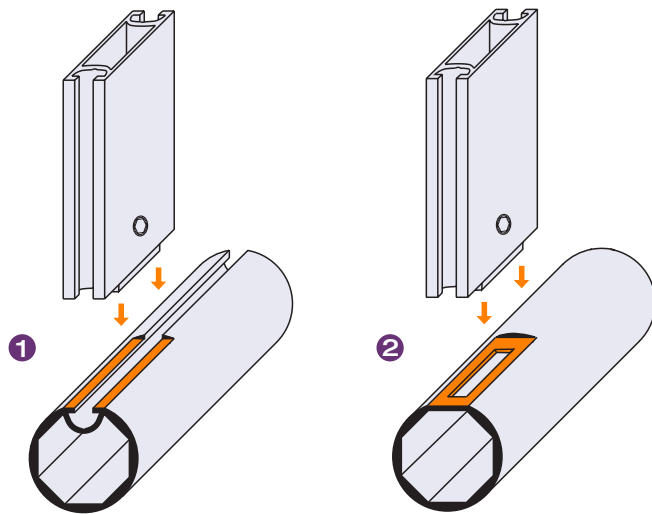


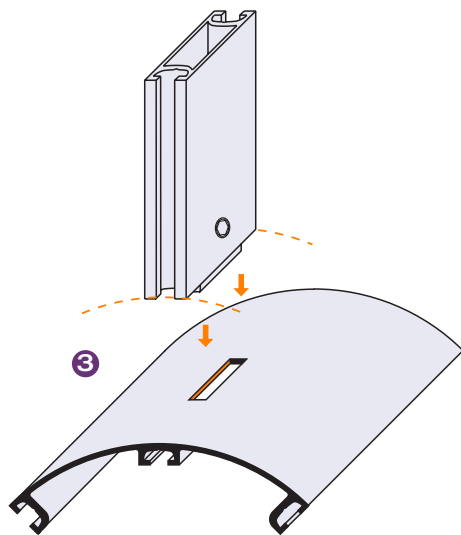
Fig./Ilust. 2

Any MODUL crossbeam can be connected in any one or more of the eight possible angles to the new round profile range. To make a connection of this kind an extruded groove is not required. By flattening the surface and matching an extra slot, the crossbeam is positioned and locked into place (fig. 2). It is not at all necessary to make any changes to the standard crossbeam. All crossbeams are dealt within the usual manner - cut square and fitted with a FIX lock. Please, when ordering round upright profiles, make sure to inform us as to which crossbeam connection is to be made and where.

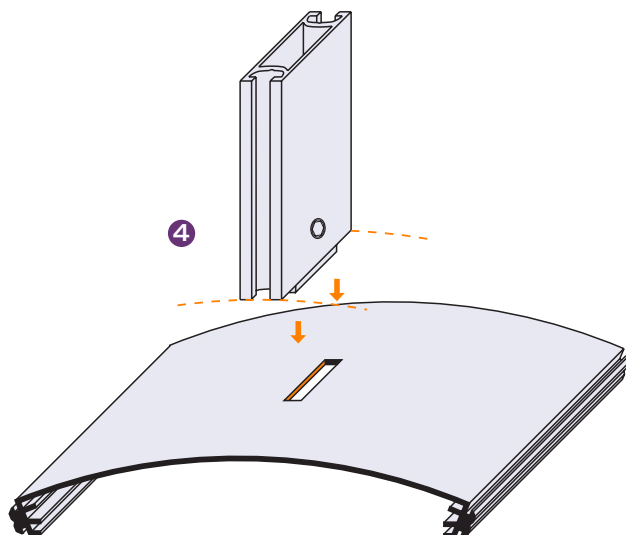
Principalmente es posible conectar los perfiles horizontales en todas las ocho direcciones también si en el punto deseado no existe ninguna ranura. En este caso no sólo se aplanar el punto de unión sino que se añade una ranura en la que se puede introducir la cerradura (ilust. 2). No es necesario cambiar los perfiles horizontales por lo que se pueden montar de la manera habitual. Les rogamos especifiquen en su pedido de perfiles verticales redondos el tipo de perfiles horizontales que quieren conectar y los puntos de unión deseados.



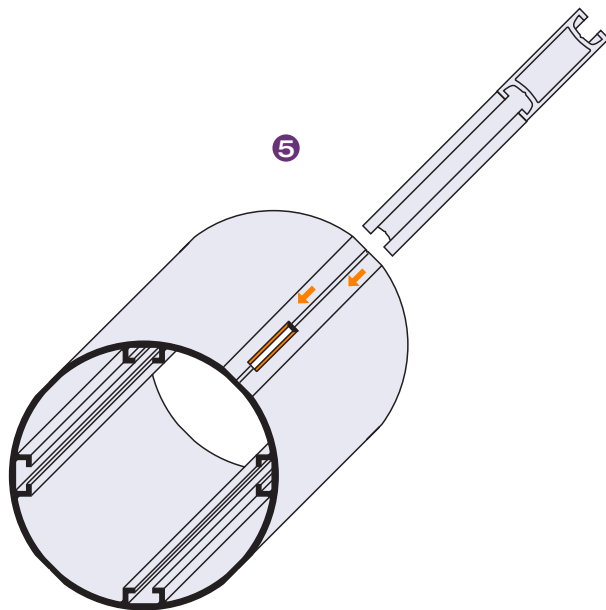
- |  |  |
|--|--|
| <p><b>1 Surface milling</b><br/>Crossbeam to round upright RS with groove.</p>                     | <p><b>Fresado plano</b><br/>para fijación de perfil horizontal en perfil vertical redondo RS con ranura.</p> |
| <p><b>2 Surface milling and slot milling</b><br/>Crossbeam to round upright RS without groove.</p> | <p><b>Fresado plano</b><br/>para fijación de perfil horizontal en perfil vertical redondo RS sin ranura.</p> |



- |  |   |
|--|---|
| <p><b>3 Slot milling</b><br/>Crossbeam to S 21</p> | <p><b>Fresado de ranura</b><br/>para fijación perfil horizontal en S 21</p> |
|--|---|



- |   |   |
|---|---|
| <p><b>4 Slot milling</b><br/>Crossbeam to PR 90</p> | <p><b>Fresado de ranura</b><br/>para fijación de perfil horizontal en PR 90</p> |
|---|---|

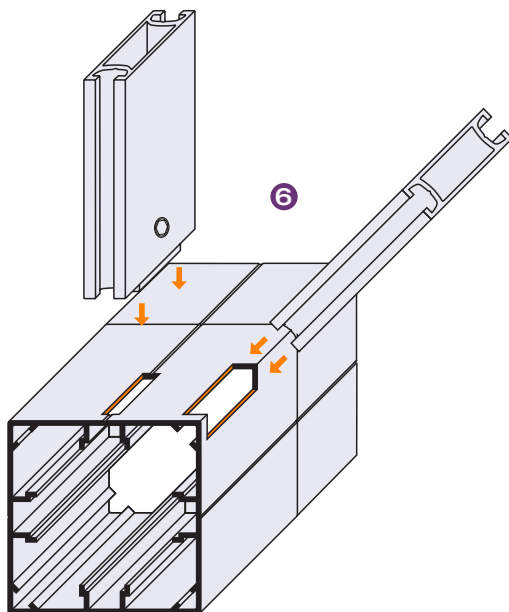


**5 Slot milling**

Crossbeam  
to RR 125

**Fresado de ranura**

para fijación de perfil  
horizontal en RR 125

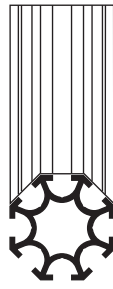
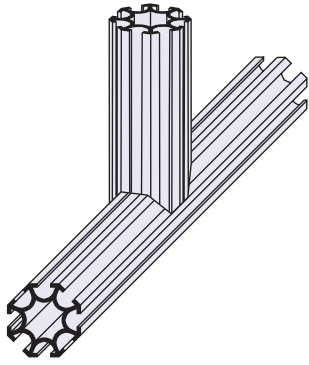


**6 Slot milling**

Crossbeam to Q 910  
90° and 45°

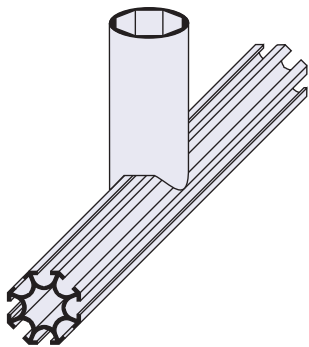
**Fresado de ranura**

para fijación de perfil  
horizontal en Q 910  
90° y 45°



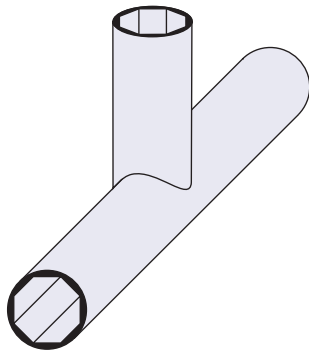
**1 Bevel cut**  
S 80 to S 80

**Fresado**  
fijación S 80 a S 80



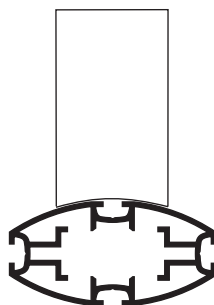
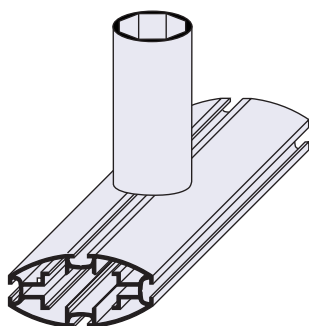
**2 Bevel cut**  
Round upright  
profile RS to S 80

**Fresado**  
fijación perfil vertical  
redondo RS a S 80



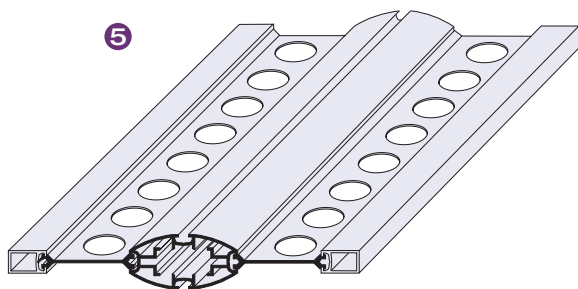
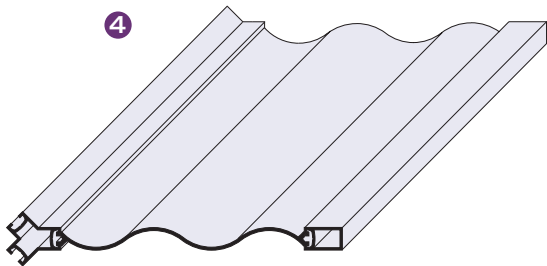
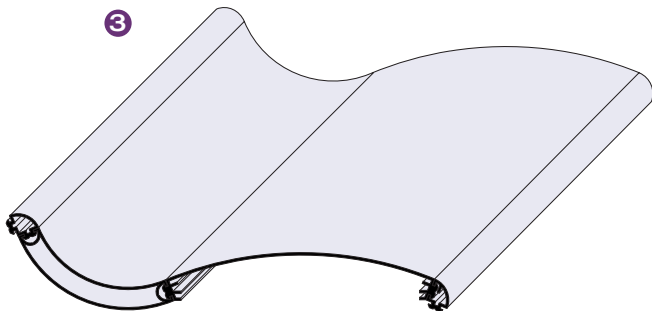
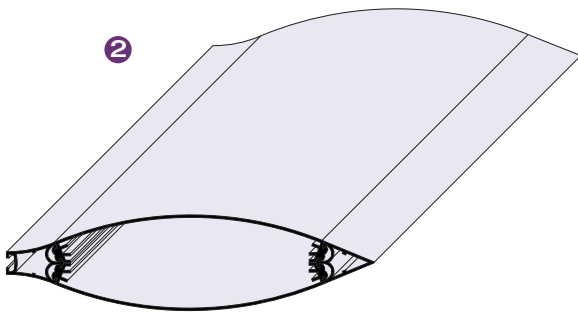
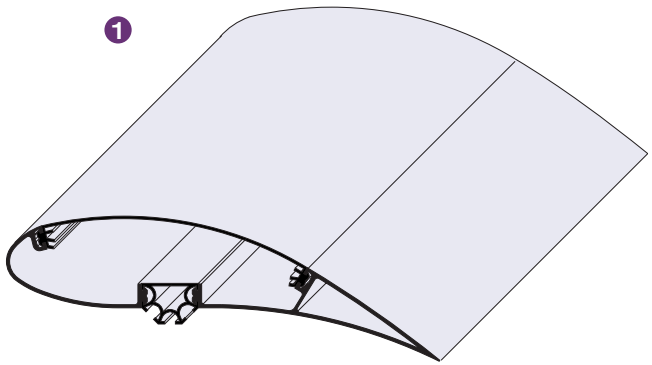
**3 Bevel cut**  
Round upright  
profile RS to  
round upright  
profile RS

**Fresado**  
fijación perfil vertical  
redondo RS a perfil  
vertical redondo RS



**4 Bevel cut**  
Round upright  
profile RS to  
special upright  
profile OP 91

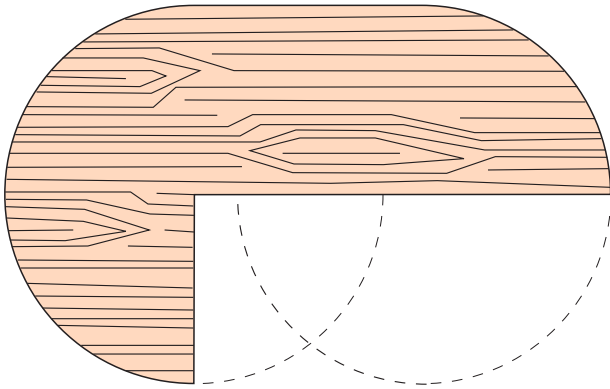
**Fresado**  
fijación perfil vertical  
redondo RS a perfil  
vertical especial OP 91



Future-Line profiles are designed in such a way that they can be combined and joined to all other MODUL profiles. This allows you to combine profiles to suit your exact requirements.

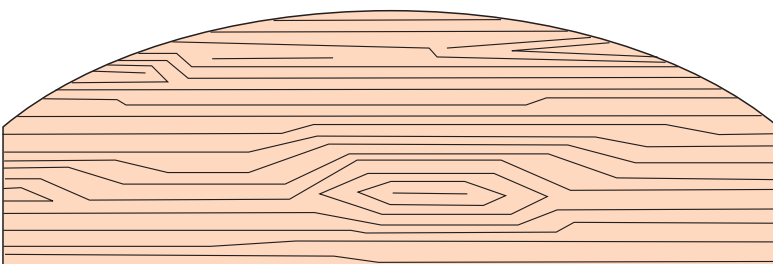
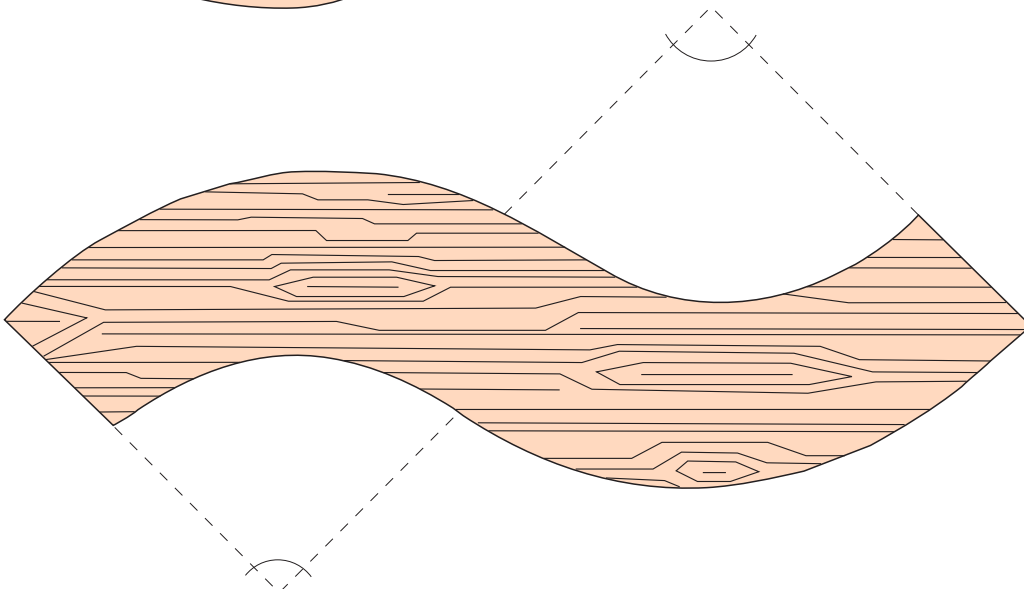
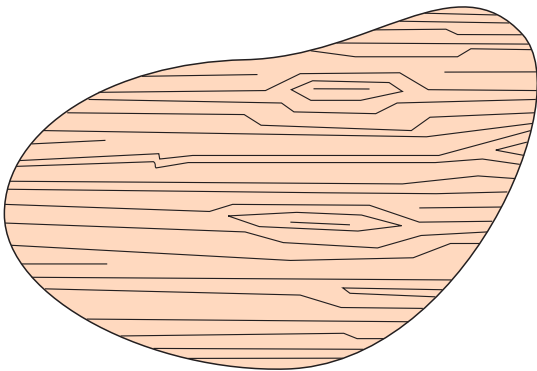
Los perfiles Future-Line se han concebido de tal manera que se pueden conectar y combinar con todos los demás perfiles de MODUL. Esto le permita realizar las combinaciones de perfiles según sus deseos.

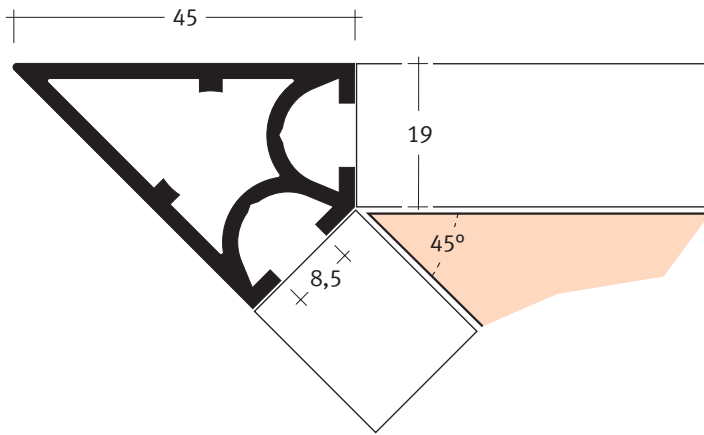




MODUL manufactures table tops, counters and floor flats for you in every imaginable form. We machine to your specifications, provide these with edging or spray them in RAL colours.

MODUL fabrica para Ud. tableros individuales para mesas, mostradores y suelos en todas las formas que Ud. requiere. Según sus especificaciones cortamos los tableros, colocamos un perfil encolado en los rebordes o los pintamos con barnices RAL.

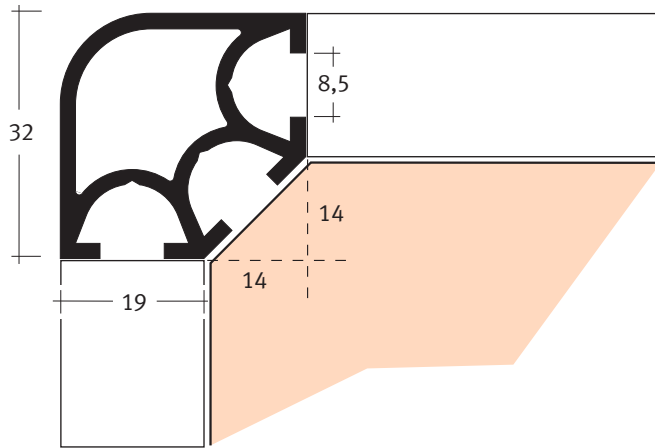




**S 22**

Upright profile

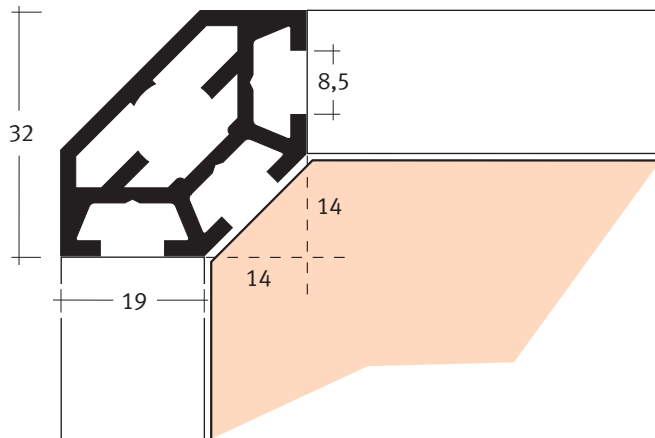
Perfil vertical



**S 30**

Upright profile

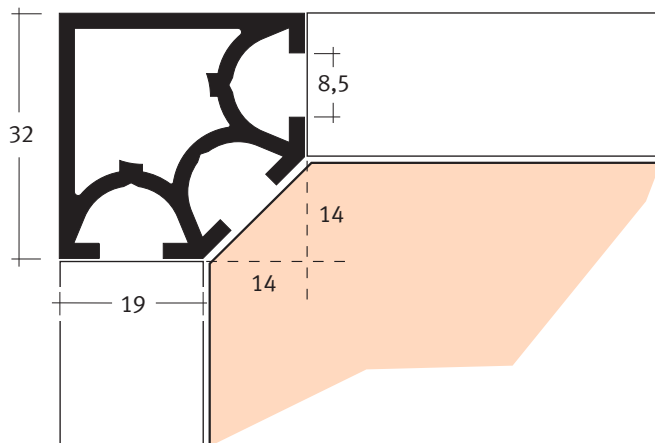
Perfil vertical



**S 38**

Upright profile

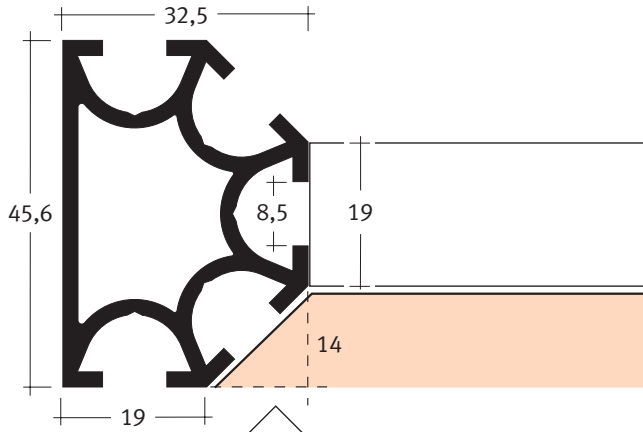
Perfil vertical



**S 39**

Upright profile

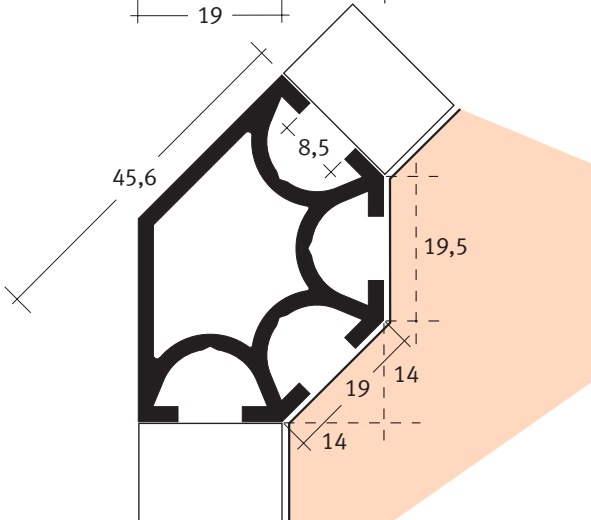
Perfil vertical



**S 50**

Upright profile

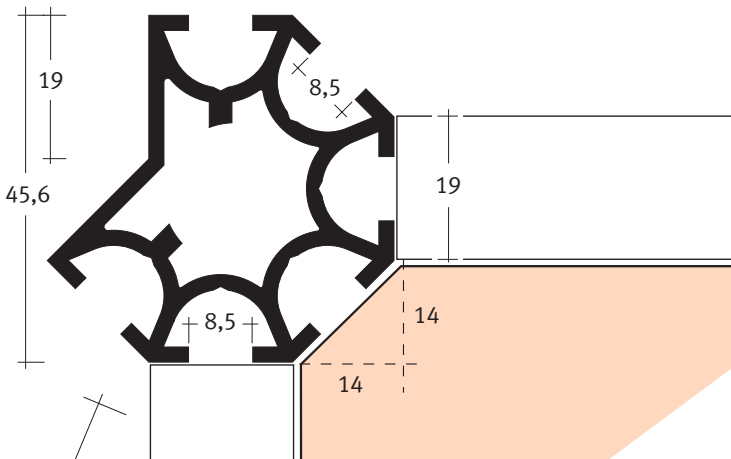
Perfil vertical



**S 51**

Upright profile

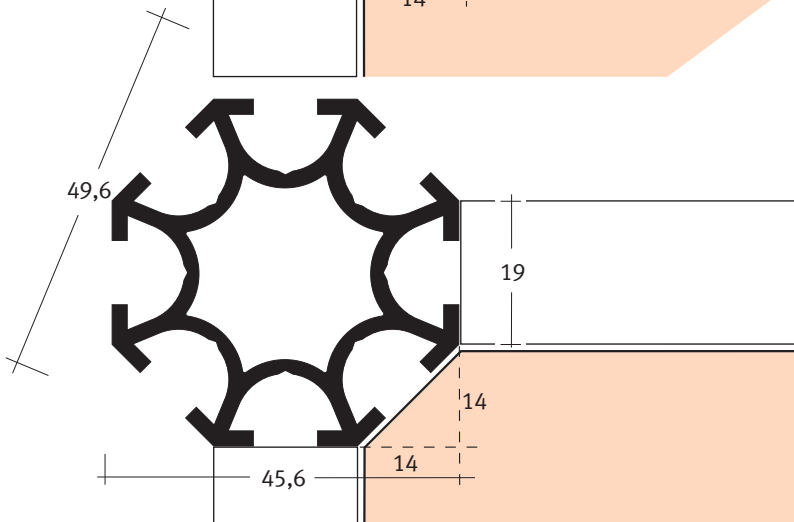
Perfil vertical



**S 52**

Upright profile

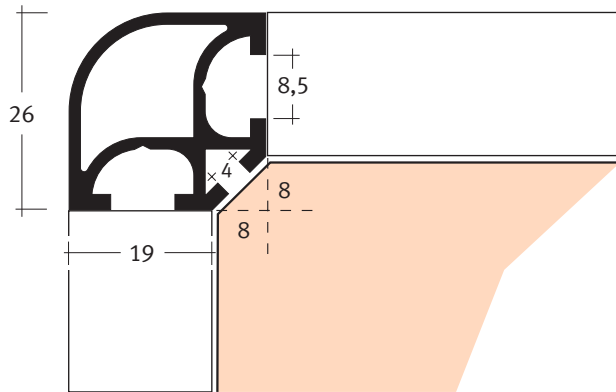
Perfil vertical



**S 80**

Upright profile

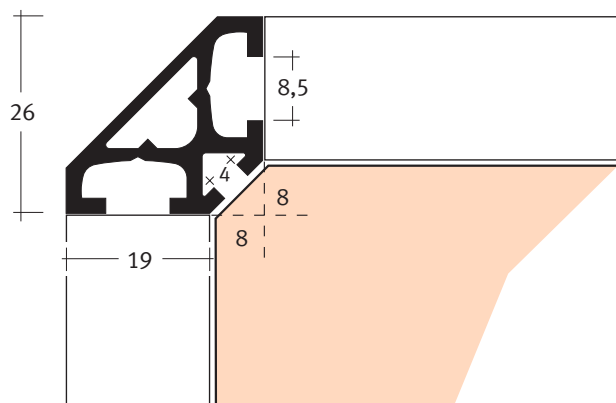
Perfil vertical



**S 26**

Upright profile

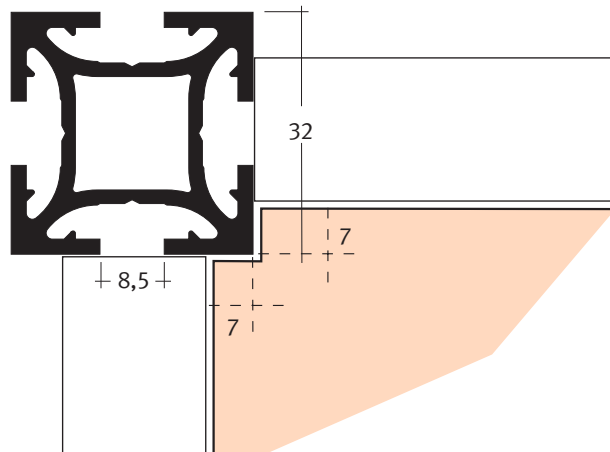
Perfil vertical



**S 27**

Upright profile

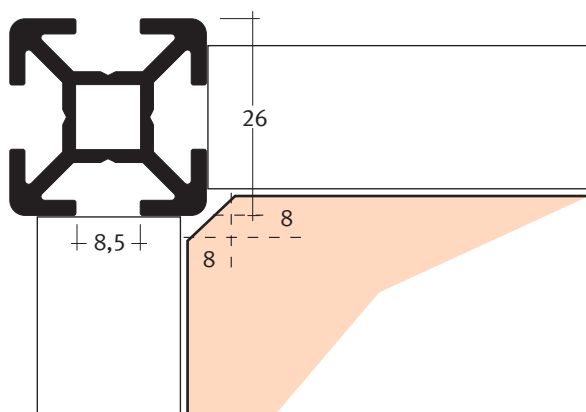
Perfil vertical



**S 40**

Upright profile

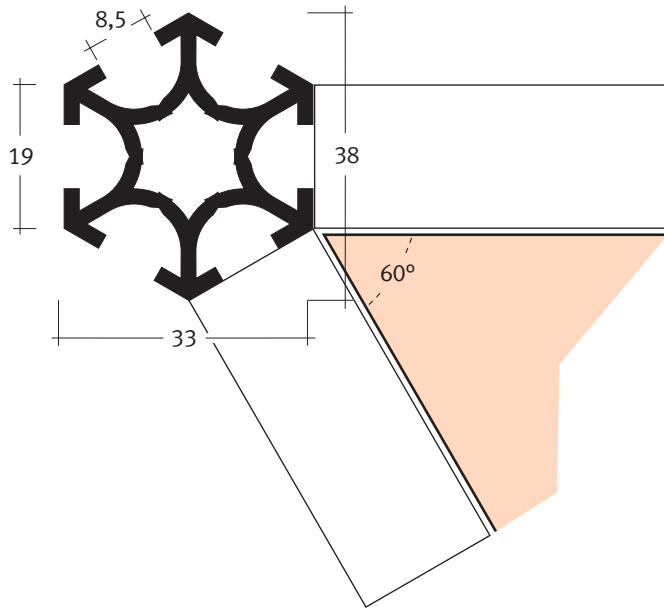
Perfil vertical



**S 41**

Upright profile

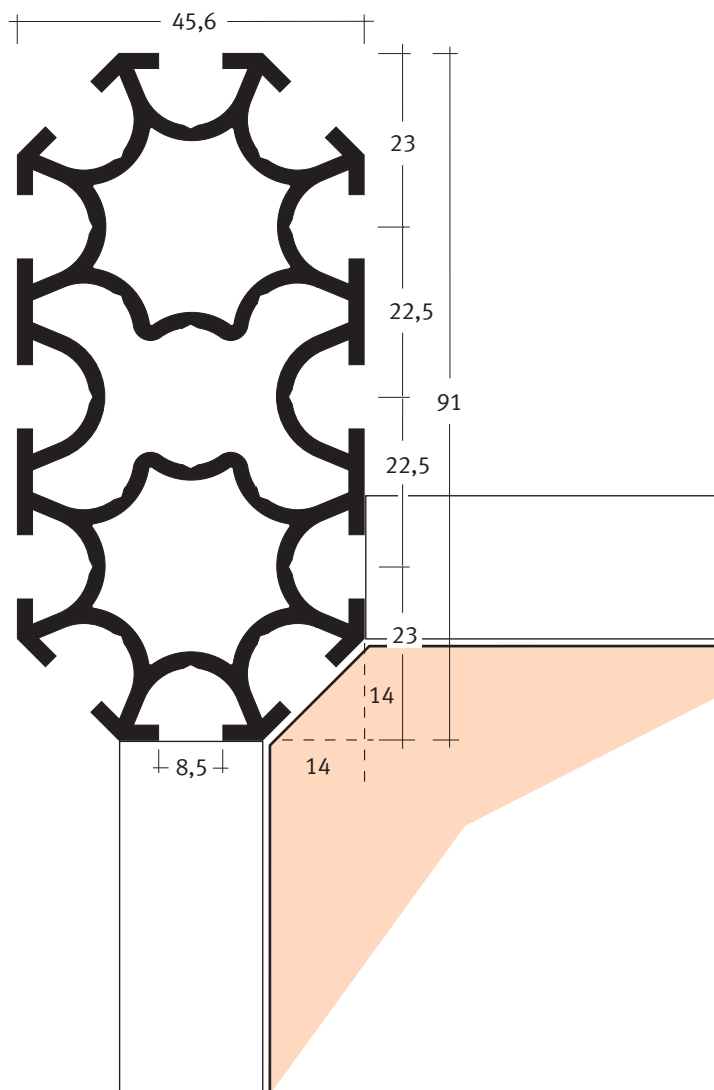
Perfil vertical



**S 61**

Upright profile

Perfil vertical



**S 81**

Upright profile

Perfil vertical